

СОГЛАСОВАНО

Первый заместитель
Генерального директора
НПП «ЭЛЕМЕР»


_____ А.В. Косотуров

« 12 » 11 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

НПП «ЭЛЕМЕР»


_____ В.М. Окладников

« 23 » 11 2020 г.

Сигнализаторы уровня вибрационные

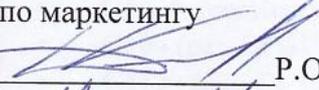
ЭЛЕМЕР-СВ-11

ФОРМА ЗАКАЗА

Вводится в действие с « 07 » 12 2020 г.

СОГЛАСОВАНО

Зам. Генерального директора
по маркетингу


_____ Р.О. Балуев

« 12 » 11 2020 г.

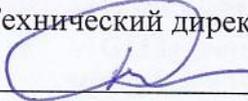
СОГЛАСОВАНО

Директор НТЦ


_____ А.Ю. Кадацкий

« _____ » _____ 2020 г.

Технический директор


_____ Д.В. Дегтярев

« 09 » 11 2020 г.

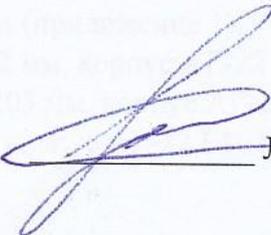
Начальник ОС и ТД


_____ Л.И. Толбина

« 10 » 11 2020 г.

Разработал:

Руководитель продуктового направления


_____ Луговских М.М.

Сигнализаторы уровня вибрационные ЭЛЕМЕР-СВ-11

Форма заказа

ЭЛЕ- МЕР-СВ- 11	X	X	X	X	X	X	X	X	ТУ								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	

1. **Тип прибора**
2. **Вид исполнения** (таблица 1)
 - «←→»*
 - «Ex» (искробезопасная электрическая цепь)
 - «Exd» (взрывонепроницаемая оболочка)
 - «Exdia» (взрывонепроницаемая оболочка и искробезопасная электрическая цепь)
3. **Код модификации:** (таблица 2)
 - «M1»* (контролируемая среда – жидкость и сыпучие среды)
 - «M2» (контролируемая среда – сыпучие среды: шрот, рисовая пыль, пенопласт)
4. **Не используется**
5. **Дополнительные стендовые испытания в течение 360 ч:**
 - «←→»* (без испытаний)
 - «360П» (испытания в течение 360 ч)
6. **Длина монтажной части L, мм** (таблица 2)
 - «64»**, «100», «160», «250», «400», «600», «1000», «1600», «2000», «2500», «3000» (для модификации M1)
 - «97»**, «133», «193», «283», «433», «633», «1033», «1633», «2033», «2533», «3033» (для модификации M2)
7. **Код плотности среды:** (таблица 3)
 - «Wxxx» (Плотность жидкости (от 700 до 1500 кг/м³)).
 - «Sxxx» (Насыпная плотность сыпучих сред (не менее 100 кг/м³)).
8. **Код типа присоединения к процессу** (таблица 4)
 - «G34»* (резьба G3/4", минимальная монтажная длина, от: M1=64 мм**, M2=97 мм**)
 - «G10» (резьба G1", минимальная монтажная длина, от: M1=66 мм**, M2=99 мм**)
 - «G112» (резьба G 1 1/2", минимальная монтажная длина, от: M1=70 мм**, M2=103 мм**)
 - «1G34» (резьба G3/4", штуцер по ОСТ 26.260.460-99, минимальная монтажная длина, от: M1=68 мм**, M2=101 мм**)
 - «1G10» (резьба G1", штуцер по ОСТ 26.260.460-99, минимальная монтажная длина, от: M1=73 мм**, M2=106 мм**)
 - «1G112» (резьба G 1 1/2", штуцер по ОСТ 26.260.460-99, минимальная монтажная длина, от: M1=81 мм**, M2=114 мм**)
 - «N34» (резьба K3/4" (NPT 3/4"), минимальная монтажная длина, от: M1=48 мм**, M2=81 мм**)
 - «N10» (резьба K1" (NPT 1"), минимальная монтажная длина, от: M1=48 мм**, M2=81 мм**)
 - «N212» (резьба K2 1/2" (NPT 2 1/2"), минимальная монтажная длина, от: M1=48 мм**, M2=81 мм**)
 - «XX» (резьба по отдельному согласованию)
9. **Выходной сигнал:** (таблица 5):
 - «D» (унифицированный выходной сигнал 4-20 мА, в дискретном режиме)
 - «N» (NAMUR)
 - «R» (релейный выход)
10. **Код исполнения корпуса:** (таблица 6)
 - «НГ» (корпус НГ-06)
 - «АГ» (корпус АГ-22)
11. **Код исполнения по температуре контролируемой среды:** (приложение 1),
 - «А1» (от минус 60 до плюс 85 °С, корпус НГ-06 L1=62 мм, корпус АГ-22 L1=0 мм)
 - «А2» (от минус 60 до плюс 200 °С, корпус НГ-06 L1=205 мм, корпус АГ-22 L1=120 мм)
 - «А3» (от 0 до плюс 350) °С, корпус НГ-06 L1=205 мм, корпус АГ-22 L1=120 мм)
12. **Код климатического исполнения:** (таблица 7)
 - «t4080»* (от минус 40 до плюс 80 °С)

- «t5080» (от минус 50 до плюс 80 °С)
- «t6080 УХЛ1» (от минус 60 до плюс 80 °С)
- «t2580 УХЛ3.1» (от минус 25 до плюс 80 °С)

13. Предельное давление рабочей среды в МПа:

- «1,6»*
- «6,3»
- «10»
- «16» (по отдельному согласованию)

14. Тип кабельных вводов: (таблица 8)

15. Комплект монтажных частей «КМЧ»: (таблица 9)

- «—»
- «БП1-G3/4-12» (бобышка монтажная приварная G3/4” из нержавеющей стали (12X18Н10Т))
- «БП1-G3/4-Ст» (бобышка монтажная приварная G3/4” из углеродистой стали)
- «БП1-G1-12» (бобышка монтажная приварная G1” из нержавеющей стали (12X18Н10Т))
- «БП1-G1-Ст» (бобышка монтажная приварная G1” из углеродистой стали)
- «X-XX-X» (Фланец с резьбой G3/4” в соответствии с заказом таблица 10, для штуцерного исполнения «1G34» (пункт 8, таблица 4))
- «DN-XX-XX» (ответный фланец, в соответствии с заказом п.8, таблица 10)

16. Код материала погружной части:

- «01»* (Сталь 12X18Н9 по ГОСТ 5632-72)
- «02» (Сталь 12X18Н10Т по ГОСТ 5632-72 (по отдельному согласованию))

17. Технические условия ТУ 26.51.52-174-13282997-2018

Примечание:

—* Базовое исполнение

—** Минимальная длина монтажной части зависит от модификации и варианта присоединения к процессу (таблица 4).

Пример заказа

ЭЛЕМЕР-СВ-11	—	M1	—	—	100	W1000	G34	D	НГ	A1	t4080	1,6	GSP	-	01	ТУ...
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

ЭЛЕМЕР-СВ-11	—	M2	—	—	133	W800	1G10	R	АГ	A1	t4080	6,3	K-13 K-13	БП1-G1-12	01	ТУ...
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

Таблица 1 – Вид исполнения (п. 2)

Вариант исполнения	Маркировка взрывозащиты	Выходной сигнал п. 9.	Код исполнения корпуса, п. 10.	Код при заказе
Общепромышленное	—	D, N, R**	НГ-06, АГ-22	—*
С видом взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь»	0Ex ia IIC T6 Ga X Ex ia IIIC T85 °C Da X	D, N	НГ-06, АГ-22	Ex
С видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка»	1Ex d IIC T6 Gb X Ex tb IIIC T85 °C Db X	D, N, R	АГ-22	Exd
С видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки и искробезопасная электрическая цепь»	0Ex ia IIC T6 Ga X, 1Ex d IIC T6 Gb X; Ex ia IIIC T85 °C Da X, Ex tb IIIC T85 °C Db X	D, N	АГ-22	Exdia

Примечание:

*— Базовое исполнение

**—Только для корпуса исполнения АГ-22, п.10.

Таблица 2 – Модификация (п. 3), Приложение 1.

Модификация	Код при заказе	Длина монтажной части L, мм (п. 6), выбирается из ряда:	Конструктивное исполнение монтажной части
<p>Контролируемые среды:</p> <p>Жидкость и сыпучие среды.</p> <p>Плотность жидкости от 700 до 1500 кг/м³.</p> <p>Насыпная плотность сыпучих сред не менее 100 кг/м³. Размер гранул не более 5 мм.</p>	<p>M1</p>	<p>64*; 100; 160; 250; 400; 600; 1000; 1600; 2000; 2500; 3000.</p> <p>Иная длина, по отдельному согласованию</p>	
<p>Контролируемые среды:</p> <p>Сыпучие среды и пылевые (шрот, рисовая пыль, пенопласт)</p> <p>Насыпная плотность сыпучих сред не менее 100 кг/м³. Размер гранул не более 5 мм.</p>	<p>M2</p>	<p>97*; 133; 193; 283; 433; 633; 1033; 1633; 2033; 2533; 3033.</p> <p>Иная длина, по отдельному согласованию</p>	

—* Минимальная длина монтажной части зависит от модификации и варианта присоединения к процессу (таблица 4).

Таблица 3 – Код плотности среды (п. 7)

Код при заказе	Описание
<p>Wxxx</p>	<p>W – жидкость и сыпучие среды xxx – плотность от 700 до 1500 кг/м³. Размер гранул не более 5 мм.</p>
<p>Sxxx</p>	<p>S – сыпучая среда, xxx – насыпная плотность сыпучих сред не менее 100 кг/м³. Размер гранул не более 5 мм.</p>

Таблица 4. – Присоединение к процессу (резьбовое), (п. 8)

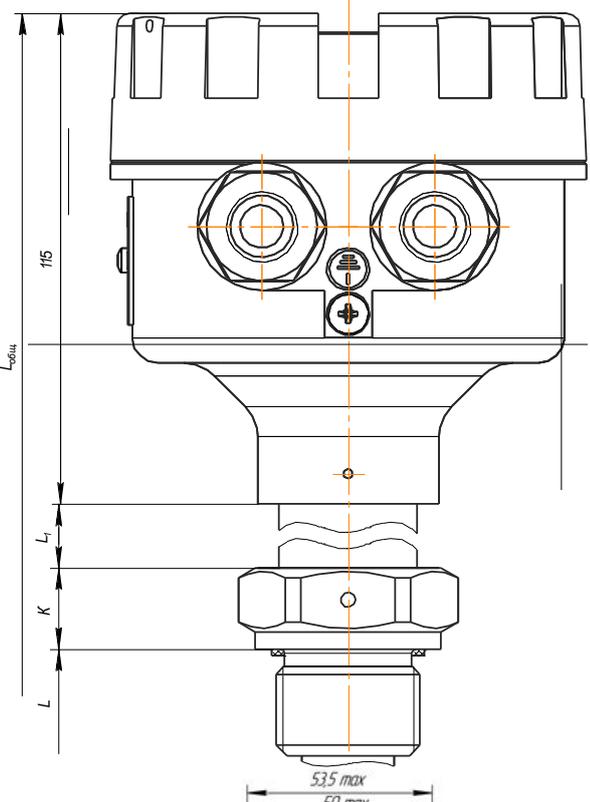
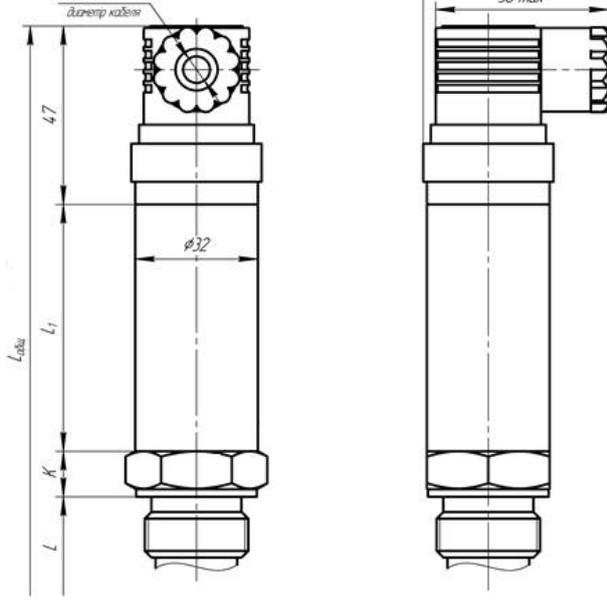
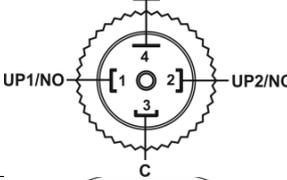
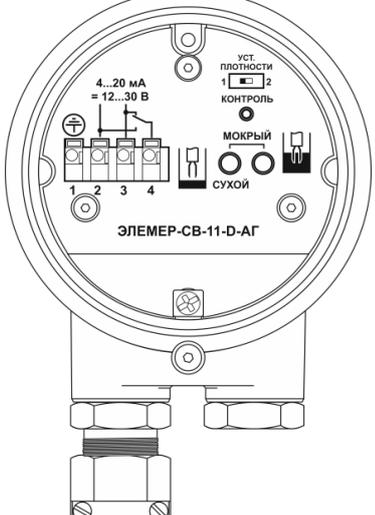
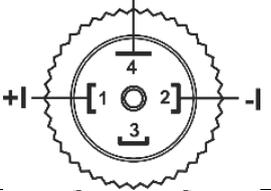
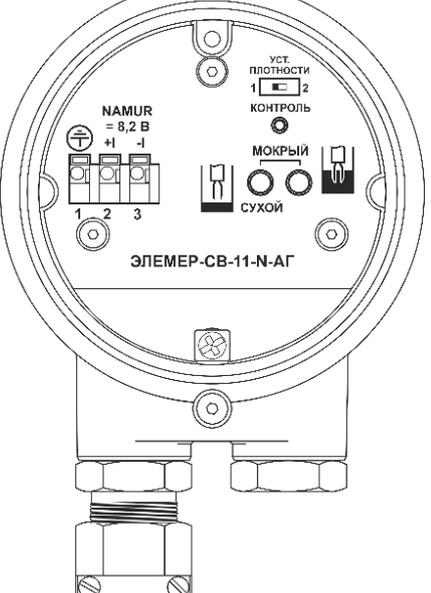
Резьба	Код при заказе	Общий вид											
Штуцер с цилиндрической резьбой G3/4" по ГОСТ 6357-81 L= (минимальная монтажная длина, от: M1=64 мм, M2=97 мм)	G34*												
Штуцер с цилиндрической резьбой G1" по ГОСТ 6357-81 L= (минимальная монтажная длина, от: M1=66 мм, M2=99 мм)	G10												
Штуцер с цилиндрической резьбой G 1 1/2" по ГОСТ 6357-81	G112												
Штуцер с цилиндрической резьбой G3/4" по ОСТ 26.260.460-99 L= (минимальная монтажная длина, от: M1=68 мм, M2=101 мм)	1G34												
Штуцер с цилиндрической резьбой G1" по ОСТ 26.260.460-99 L= (минимальная монтажная длина, от: M1=73 мм, M2=106 мм)	1G10												
Штуцер с цилиндрической резьбой G 1 1/2" по ОСТ 26.260.460-99	1G112												
Штуцер с конической резьбой K3/4" (NPT 3/4") по ГОСТ 6111-52	N34												
Штуцер с конической резьбой K1" (NPT 1") по ГОСТ 6111-52	N10												
Штуцер с конической резьбой K2 1/2" (NPT 2 1/2")	N212	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="574 1697 1002 1742">Присоединение к процессу</th> <th data-bbox="1005 1697 1190 1742">K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="574 1747 1002 1783">G3/4", ГОСТ 6357-81</td> <td data-bbox="1005 1747 1190 1783">13</td> </tr> <tr> <td data-bbox="574 1787 1002 1823">G1", ГОСТ 6357-81</td> <td data-bbox="1005 1787 1190 1823">13</td> </tr> <tr> <td data-bbox="574 1827 1002 1863">G3/4", ОСТ 26.260.460-99</td> <td data-bbox="1005 1827 1190 1863">16</td> </tr> <tr> <td data-bbox="574 1868 1002 1886">G1", ОСТ 26.260.460-99</td> <td data-bbox="1005 1868 1190 1886">19</td> </tr> </tbody> </table>		Присоединение к процессу	K	G3/4", ГОСТ 6357-81	13	G1", ГОСТ 6357-81	13	G3/4", ОСТ 26.260.460-99	16	G1", ОСТ 26.260.460-99	19
Присоединение к процессу	K												
G3/4", ГОСТ 6357-81	13												
G1", ГОСТ 6357-81	13												
G3/4", ОСТ 26.260.460-99	16												
G1", ОСТ 26.260.460-99	19												
Исполнение резьбы по отдельному согласованию	XX	—											
Примечание —* Базовое исполнение													

Таблица 5 – Выходной сигнал (п. 9)

Код при заказе	Описание	Код исполнения корпуса, п 10.	Общий вид
D	<p>Унифицированный выходной сигнал 4...20 мА. (в дискретном режиме: 4...6 мА – «сухой»; 18...20 мА – «мокрый»; Питание: = 12...24 В.</p>	НГ-06	
		АГ-22	
N	<p>NAMUR (IEC 60947-5-6). (< 0,2 мА – обрыв в СВ-11 или линии связи; 0,8...1,2 мА - «сухой»; 2,1...4,0 мА – «мокрый»; >6,5 мА – КЗ в СВ-11 или линии связи). Питание: от 8,2 до 24 В.</p>	НГ-06	
		АГ-22	

R	<p>РЕЛЕ (электро-магнитные реле). («мокрый» - вкл. реле 1; «сухой» - вкл. реле 2.) Характеристика контактов реле: 5 А, ~220 В (активная нагрузка), 1 А, ~220 В (индуктивная нагрузка); Питание: $\cong 90...249$ В; $= 130...249$ В или $= 24\pm 2,4$ В</p>	АГ-22	
---	---	-------	--

Таблица 6 – Код исполнения корпуса (п. 10)

Код при заказе	Описание	Общий вид
НГ	Корпус НГ-06	

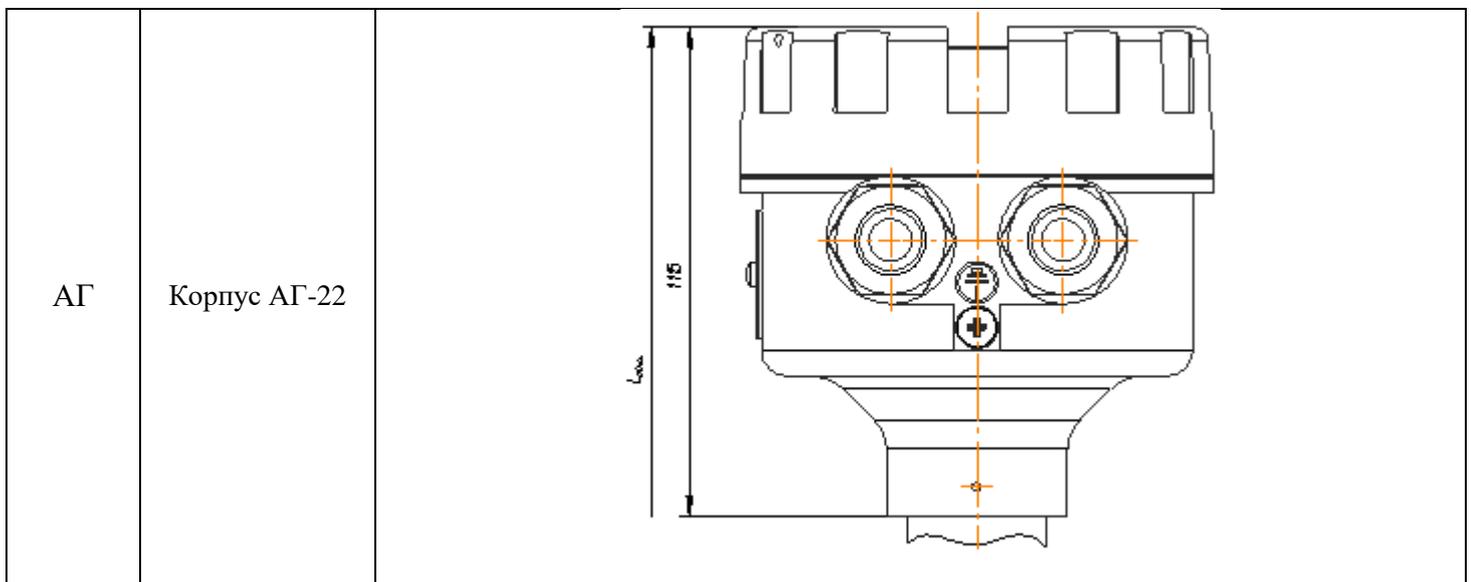


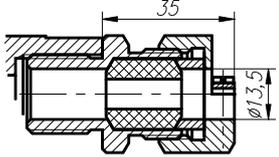
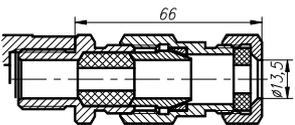
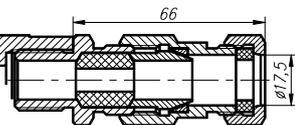
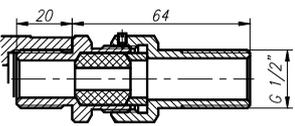
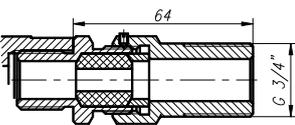
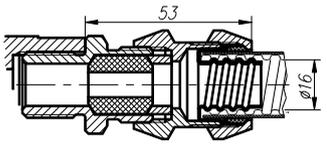
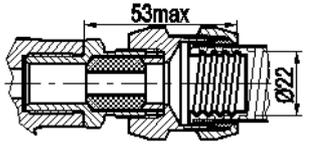
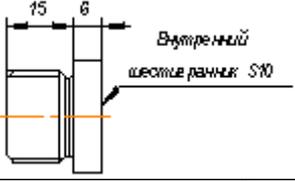
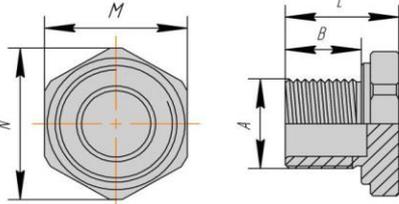
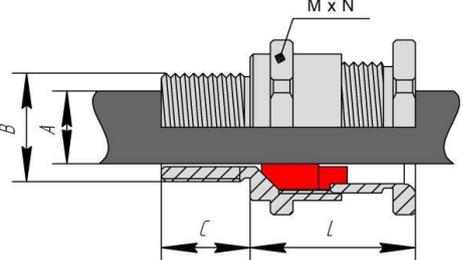
Таблица 7 – Климатическое исполнение (п.12)

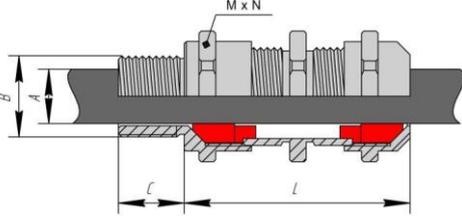
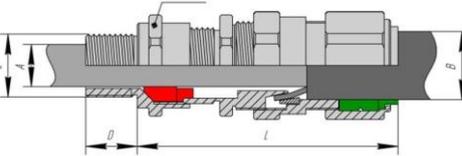
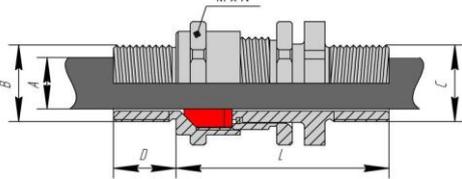
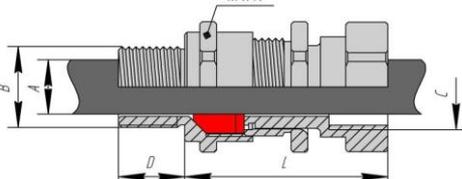
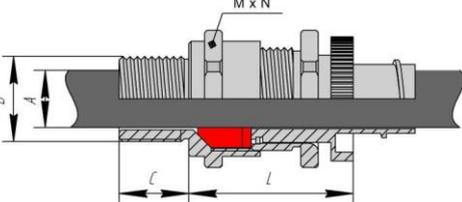
Группа	Стандарт	Диапазон	Код при заказе
С2	ГОСТ Р 52931-2008	От минус 40 до плюс 80 °С	t4080*
Д2		От минус 50 до плюс 80 °С	t5080
УХЛ 3.1	ГОСТ 15150-69	От минус 25 до плюс 80 °С	t2580 УХЛ 3.1
УХЛ 1		От минус 60 до плюс 80 °С	t6080 УХЛ1

Примечание:
* — Базовое исполнение.

Таблица 8 – Тип кабельных вводов (п. 14)

Код при заказе	Название и описание	Общий вид и габариты	Вид исполнения
GSP**	Вилка GSP 311 (type A) по DIN 43650 (IP65). Максимальный диаметр кабеля 7 мм.		ОП, Ex
—*	Без кабельного ввода	—	ОП, Ex, Exd
PGM*	Кабельный ввод FBA21-10 (металл) Диаметр кабеля Ø7-11 мм.		ОП, Ex

К-13*	Кабельный ввод для небронированного кабеля Ø6-13 мм и для бронированного (экранированного) кабеля Ø6-10 мм с броней (экраном) Ø10-13 мм.		ОП, Ex, Exd, Exdia
КБ-13*	Кабельный ввод для бронированного (экранированного) кабеля Ø6-10 мм с броней (экраном) Ø10-13 мм (D = 13,5 мм).		
КБ-17*	Кабельный ввод для бронированного (экранированного) кабеля Ø6-13 мм с броней (экраном) Ø10-17 мм (D = 17,5 мм). (IP67)		
КТ-1/2*	Кабельный ввод для небронированного кабеля Ø6-13 мм, с трубной резьбой G1/2".		
КТ-3/4*	Кабельный ввод для небронированного кабеля Ø6-13 мм, с трубной резьбой G3/4".		
КВМ-15Вн*	Кабельный ввод под металлорукав МГ(П)15. (Двнеш=20,6 мм; Двнутр=13,9 мм).		
КВМ-16Вн*	Кабельный ввод под металлорукав МГ(П)16. (Двнеш=20,6 мм; Двнутр=13,9 мм)		
КВМ-20Вн*	Кабельный ввод под металлорукав МГ20. Соединитель СГ-22-Н-М25x1,5 мм (Двнеш=28,4 мм; Двнутр=20,7 мм).		
КВМ-22Вн*	Кабельный ввод под металлорукав МГ22. Соединитель СГ-22-Н-М25x1,5 мм (Двнеш=28,4 мм; Двнутр=20,7 мм).		
VHR*	Заглушка резьбовая, VHR90		
20 Pn Ni*	Заглушка BLOCK, под ключ, M20x1,5, Ex d IIC Gb U / Ex e IIC Cb U / Ex ta IIIC Da U (B=15 мм, M=24 мм, N=22 мм)		
20 КНХ Ni*	Кабельный ввод BLOCK 20 под небронированный кабель 6,5 - 13,9 мм, M20 x1,5 6g, 1Ex d IIC Gb X / 1Ex e IIC Gb X / 2Ex nR IIC Gc X / Ex ta IIIC Da X (M=27 мм, N=29,5 мм, L=42,5 мм)		

<p>20 КНН Ni*</p>	<p>Кабельный ввод BLOCK под не-бронированный кабель 6,5 - 13,9 мм с двойным уплотнением, M20 x1,5, 1Ex d ПС Gb X / 1Ex e ПС Gb X / 2Ex nR ПС Gc X / Ex ta ПС Da X (M=27 мм, N=29,5 мм, L=88,15 мм)</p>		
<p>20 КБУ Ni*</p>	<p>Кабельный ввод BLOCK под бронированный кабель, 6,5-13,9 мм, 12,5-20,9 мм, M20x1,5 6g, 1Ex d ПС Gb X / 1Ex e ПС Gb X / 2Ex nR ПС Gc X / Ex ta ПС D (M=30 мм, N=33 мм, L=88,4 мм)</p>		
<p>20 КНХ Ni*</p>	<p>Кабельный ввод BLOCK под не-бронированный кабель 6,5-13,9 мм в трубе, нар. M20x1,5 6g, нар. внеш. M20x1,5 6H, 1Ex d ПС Gb X / 1Ex e ПС Gb X / 2Ex nR ПС Gc X / Ex ta ПС Da X (M=27 мм, N=29,5 мм, L=37,8 мм)</p>		
<p>20 КНТ Ni*</p>	<p>Кабельный ввод BLOCK под не-бронированный кабель 6,5-13,9 мм в трубе, нар. M20x1,5 6g, вн. M20x1,5 6H, 1Ex d ПС Gb X / 1Ex e ПС Gb X / 2Ex nR ПС Gc X / Ex ta ПС Da X (M=27 мм, N=29,5 мм, L=47,3 мм)</p>		
<p>20s КМР 045 Ni*</p>	<p>Кабельный ввод BLOCK под не-бронированный кабель 6,1 - 11,7 мм в металлорукаве Ду15 мм, M20x1,5, 1Ex d ПС Gb X / 1Ex e ПС Gb X / 2Ex nR ПС Gc X / Ex ta ПС Da X (M=24 мм, N=26,2 мм, L=35,25 мм)</p>		
<p>20s КМР 060 Ni (ГЕРДА) *</p>	<p>Кабельный ввод BLOCK, под не-бронированный кабель 6,1 - 11,7 мм в металлорукаве Ду15 мм (для металлорукавов герметичных ГЕРДА-МГ-16), M20x1,5, 1Ex d ПС Gb X / 1Ex e ПС Gb X / 2Ex nR ПС Gc X / Ex ta ПС Da X, (M=24 мм, N=26,2 мм, L=35,75 мм)</p>		
<p>20 КМР 050 Ni*</p>	<p>Кабельный ввод BLOCK под не-бронированный кабель 6,5 - 13,0 мм в металлорукаве Ду15 мм, M20x1,5, 1Ex d ПС Gb X / 1Ex e ПС Gb X / 2Ex nR ПС Gc X / Ex ta ПС Da X (M=27 мм, N=29,5 мм, L=36,4 мм)</p>		

20 КМР 080 Ni*	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,5 - 13,9 мм в металлорукаве Ду20 мм, M20x1,5, 1Ex d ПС Gb X / 1Ex e ПС Gb X / 2Ex nR ПС Gc X / Ex ta ПС Da X (M=27 мм, N=29,5 мм, L=35,8 мм)		
-------------------	---	--	--

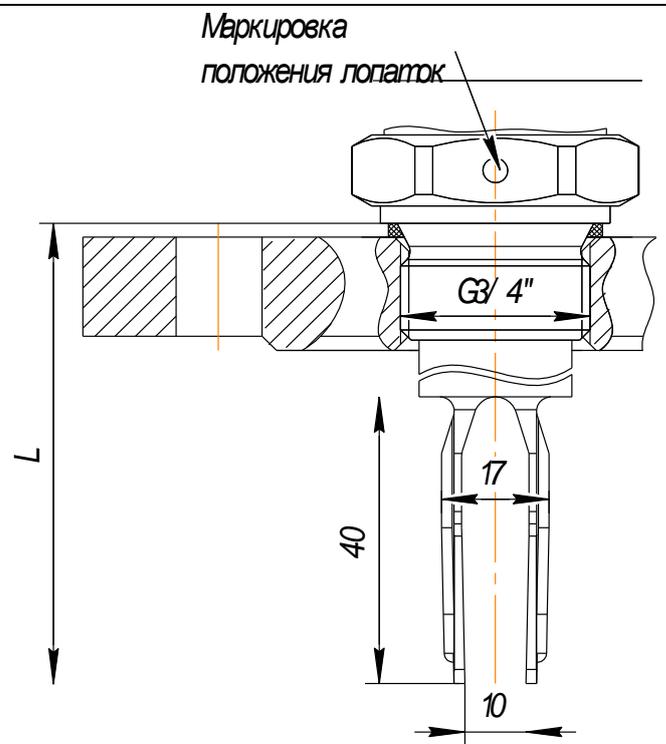
Примечание:

* — Для корпуса АГ-22 (п.9). При заказе необходимо указывать два кабельных ввода, пример: КТ-3/4x2 или КТ-3/4- КТ-1/2. При заказе одного кабельного ввода на место второго устанавливается заглушка.

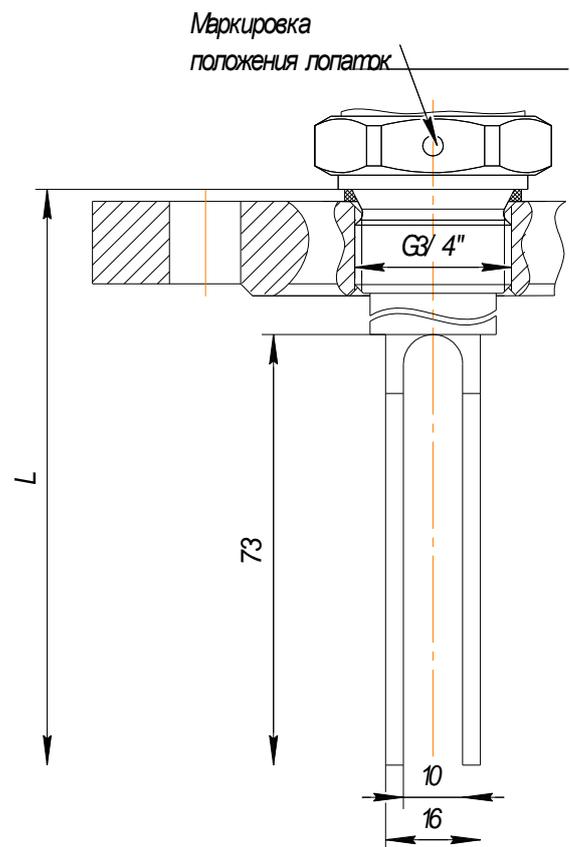
** — Для корпуса НГ-06 (п.9).

Таблица 9. Комплект монтажных частей: (п. 15)

Код при заказе	Состав КМЧ	Габаритные размеры
БП1-G3/4-12	Бобышка монтажная приварная G3/4" из нержавеющей стали (12X18Н10Т).	
БП1-G3/4-Ст	Бобышка монтажная приварная G3/4" из углеродистой стали.	
БП1-G1-12	Бобышка монтажная приварная G1" из нержавеющей стали (12X18Н10Т).	
БП1-G1-Ст	Бобышка монтажная приварная G1" из углеродистой стали.	
X-XX-X (в зависимости от заказа, таблица 10)	Фланец с резьбой G3/4", для черного исполнения «1G34» (пункт 8, таблица 4)	Модификация М1 (В комплекте с КМЧ – фланец с резьбой G3/4")



Модификация М2 (В комплекте с КМЧ – фланец с резьбой G3/4")

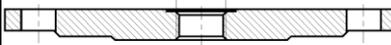
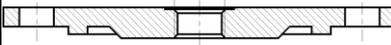
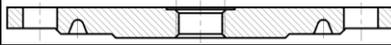


DN-XX-XX*

Ответный фланец, в соответствии с заказом п.15, таблица 10. По ГОСТ 33259-2015.

Примечание —*Номинальный диаметр – номинальное давление – исполнение уплотнительной поверхности.

Таблица 10 – Комплект монтажных частей: «КМЧ» (п. 15)

Эскиз	Код при заказе*								
		DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150
Изготовлены из заглушки исполнения 1 АТК 24.200.02-90 к фланцам исполнения В по ГОСТ 33259-2015 $G \frac{3}{4}$ 	PN1								
	PN2,5	1-32-06-XX	1-40-06-XX	1-50-06-XX	1-65-06-XX	1-80-06-XX	1-100-06-XX	1-125-06-XX	1-150-06-XX
	PN6								
	PN10						1-100-16-XX	1-125-16-XX	1-150-16-XX
	PN16	1-32-40-XX	1-40-40-XX	1-50-40-XX	1-65-40-XX	1-80-40-XX			
	PN25						1-100-40-XX	1-125-40-XX	1-150-40-XX
Изготовлены из заглушки исполнения 2 АТК 24.200.02-90 к фланцам исполнения Е по ГОСТ 33259-2015 $G \frac{3}{4}$ 	PN1								
	PN2,5	2-32-06-XX	2-40-06-XX	2-50-06-XX	2-65-06-XX	2-80-06-XX	2-100-06-XX	2-125-06-XX	2-150-06-XX
	PN6								
	PN10						2-100-16-XX	2-125-16-XX	2-150-16-XX
	PN16	2-32-40-XX	2-40-40-XX	2-50-40-XX	2-65-40-XX	2-80-40-XX			
	PN25						2-100-40-XX	2-125-40-XX	2-150-40-XX
Изготовлены из заглушки исполнения 3 АТК 24.200.02-90 к фланцам исполнения С по ГОСТ 33259-2015 $G \frac{3}{4}$ 	PN1								
	PN2,5	3-32-06-XX	3-40-06-XX	3-50-06-XX	3-65-06-XX	3-80-06-XX	3-100-06-XX	3-125-06-XX	3-150-06-XX
	PN6								
	PN10						3-100-16-XX	3-125-16-XX	3-150-16-XX
	PN16	3-32-40-XX	3-40-40-XX	3-50-40-XX	3-65-40-XX	3-80-40-XX			
	PN25						3-100-40-XX	3-125-40-XX	3-150-40-XX
Изготовлены из заглушки исполнения 4 АТК 24.200.02-90 к фланцам исполнения J по ГОСТ 33259-2015 $G \frac{3}{4}$ 	PN63	3-32-63-XX	3-40-63-XX	3-50-63-XX	3-65-63-XX	3-80-63-XX	3-100-63-XX	3-125-63-XX	3-150-63-XX
	PN100			4-50-63-XX	4-65-63-XX	4-80-63-XX	4-100-63-XX	4-125-63-XX	4-150-63-XX
	PN160	4-32-160-XX	4-40-160-XX	4-50-160-XX	4-65-160-XX	4-80-160-XX	4-100-160-XX	4-125-160-XX	4-150-160-XX

Примечание — * XX – Код материала фланца при заказе:

«12» — Сталь 12X18H10T (08X18H10)

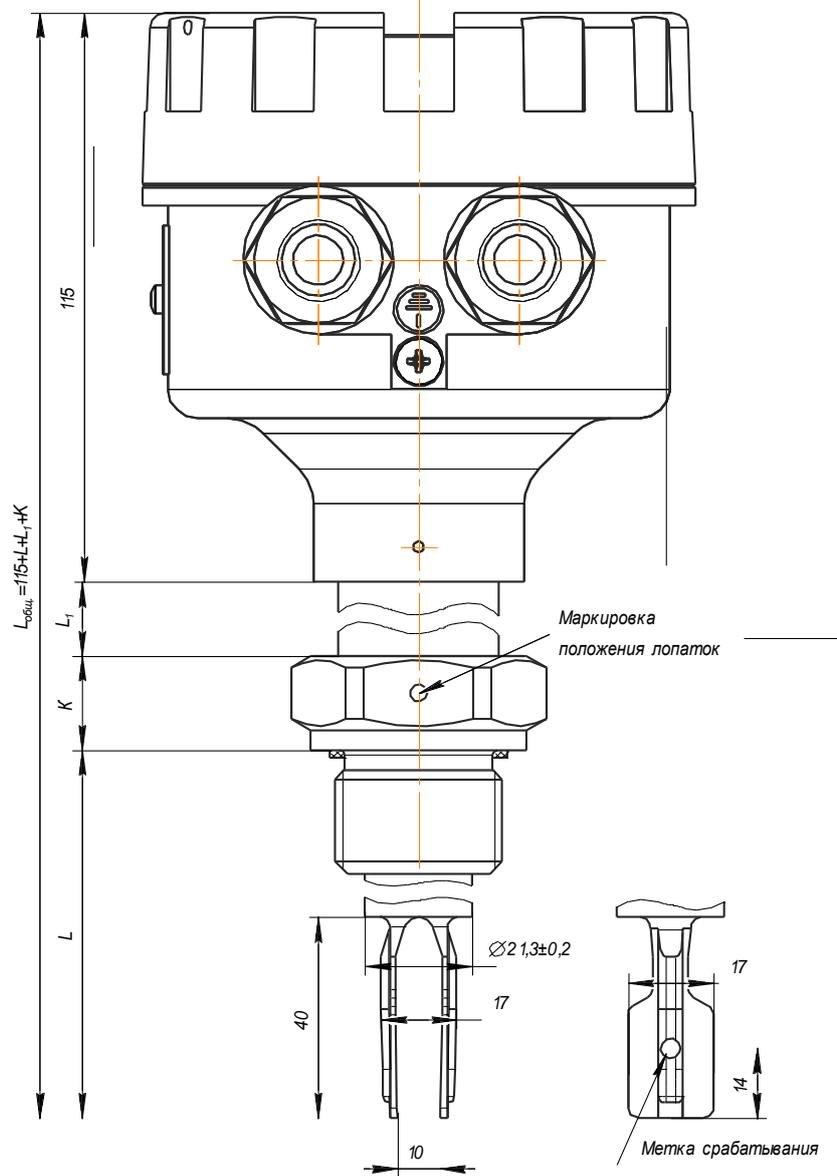
«20» — Сталь 20

«09» — Сталь 09Г2С

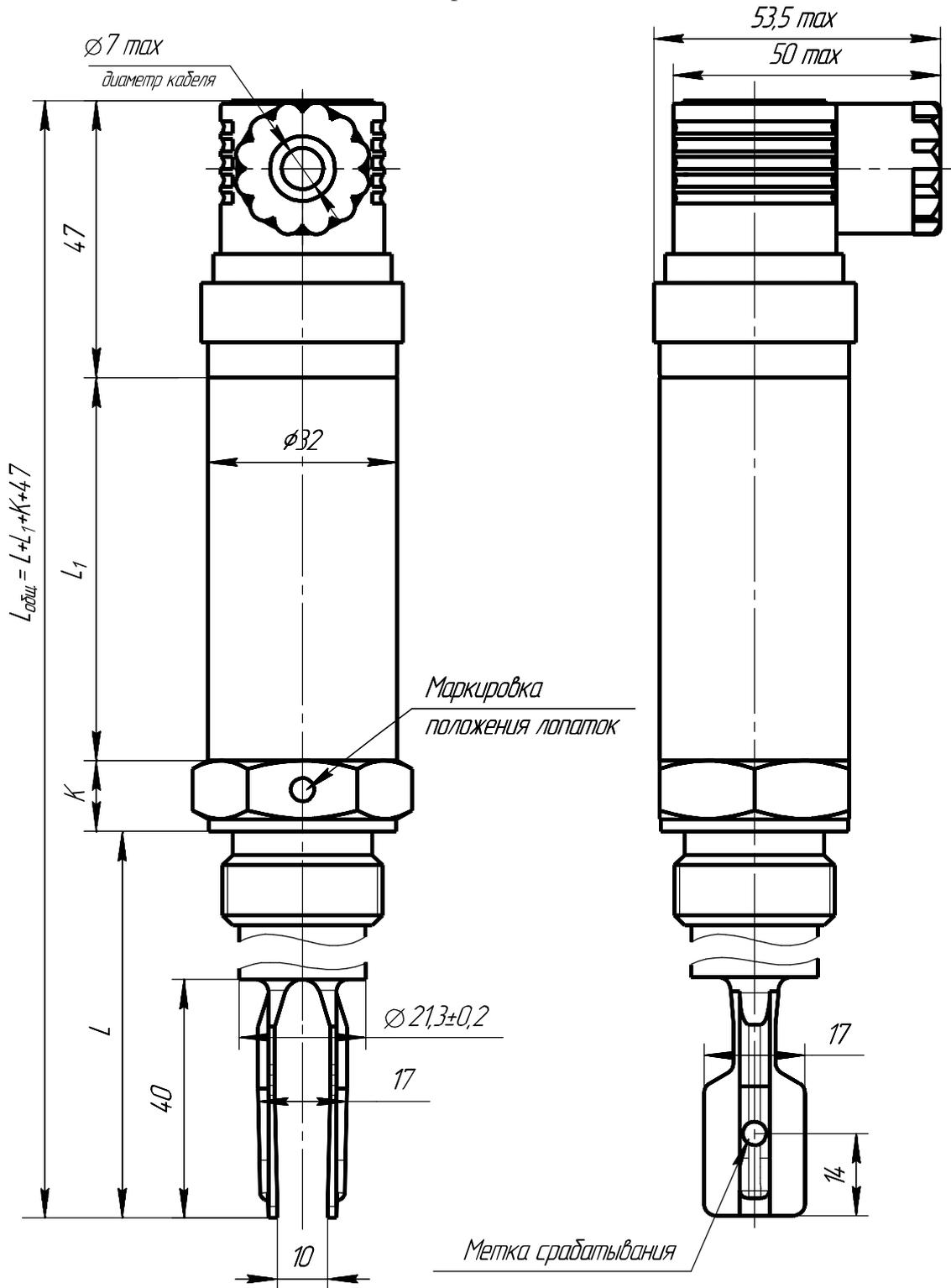
Приложение 1.

Габаритный чертеж

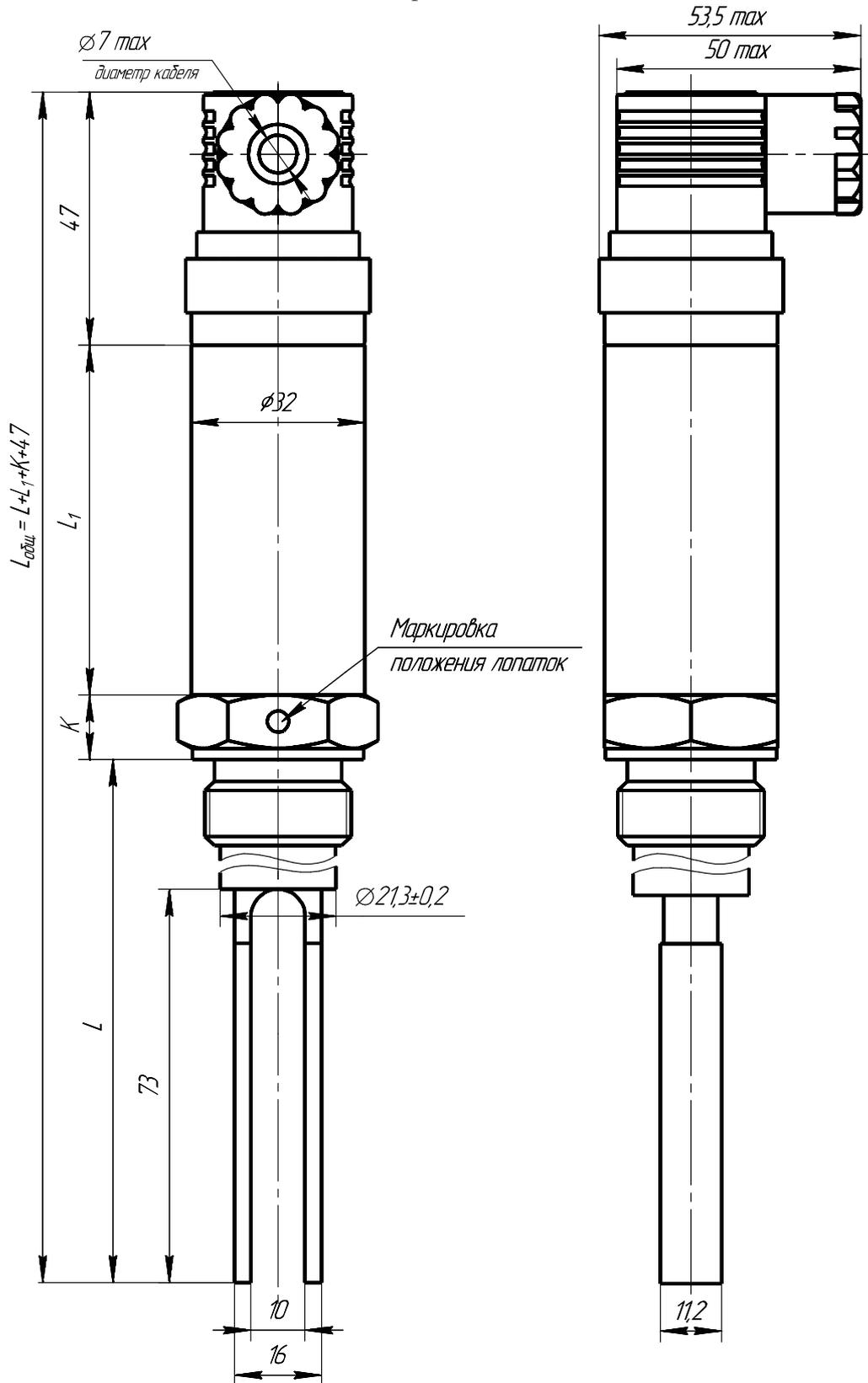
ЭЛЕМЕР-СВ-11
Корпус АГ-22
Модификация М1



ЭЛЕМЕР-СВ-11
 Корпус НГ-06
 Модификация М1



ЭЛЕМЕР-СВ-11
 Корпус НГ-06
 Модификация М2



Размерный ряд L_1 , мм.

Длина нерабочей части L_1 , мм	Температура контролируемой среды, С°	Исполнение корпуса	Код при заказе
62	-60...85	НГ-06	A1
205	-60...200		A2
205	0...350		A3
0	-60...85	АГ-22	A1
120	-60...200		A2
120	0...350		A3

Размерный ряд K , мм.

Присоединение к процессу	K
G3/4", ГОСТ 6357-81	13
G1", ГОСТ 6357-81	13
G3/4", ОСТ 26.260.460-99	16
G1", ОСТ 26.260.460-99	19

Размерный ряд L , мм.

Модификация	Длина монтажной части L , мм (п. 6):
M1	64*; 100; 160; 250; 400; 600; 1000; 1600; 2000; 2500; 3000.
M2	97*; 133; 193; 283; 433; 633; 1033; 1633; 2033; 2533; 3033

Примечание:

—* Минимальная длина монтажной части зависит от модификации и варианта присоединения к процессу (таблица 4).