

Манометры виброустойчивые

Тип ТМ (ТВ, ТМВ), серия 20

Промышленные манометры в корпусе из нержавеющей стали, с возможностью гидрозаполнения (виброустойчивый), применяются для измерения давления неагрессивных к медным сплавам жидких и газообразных, не вязких и не кристаллизующихся измеряемых сред в условиях повышенной вибрации и при измерении переменного давления



При измерении давления с высокими динамическими нагрузками прибор необходимо заполнить глицерином или силиконом

Прибор поставляется «сухой» (готовый к гидрозаполнению) или заполненный глицерином (силиконом) по требованию заказчика



Диаметр корпуса, мм

50, 63, 100, 150

Класс точности

Ø100, 150	1,0
Ø63	1,5
Ø50	2,5

Диапазон показаний давлений, МПа

ТМ	0...0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,6 / 1 / 1,6 / 2,5 / 4 / 6 / 10 / 16 / 25 / 40 / 60 / 100*
ТВ**	-0,1...0
ТМВ**	-0,1...0,15 / 0,3 / 0,5 / 0,9 / 1,5 / 2,4

* — только для радиальных Ø63

** — кроме Ø50

Рабочие диапазоны

Постоянная нагрузка: $\frac{3}{4}$ шкалы

Переменная нагрузка: $\frac{2}{3}$ шкалы

Кратковременная нагрузка: 110% шкалы

Диапазон рабочих температур, °С

Окружающая среда:

-60...+60 (без заполнения)

-20...+60 (с заполнением глицерином ПК-94)

-60...+60 (с заполнением силиконом ПМС-50)

Измеряемая среда:

-30...+150 (без заполнения)

-20...+100 (с заполнением глицерином ПК-94)

-30...+150 (с заполнением силиконом ПМС-50)

Корпус

IP65, нержавеющая сталь 08X18H10

Опция: IP66

Кольцо

Нержавеющая сталь 08X18H10

Ø100, 150 — байонетное

Ø50, 63 — завальцованное

Чувствительный элемент,

трибно-секторный механизм

Медный сплав

Циферблат

Алюминий, шкала черная на белом фоне

Стекло

Органическое

Опция: минеральное многослойное

безопасное — триплекс (Ø100, 150)

Штуцер

Медный сплав

Присоединение

Радиальное — все Ø

Осевое — Ø50, 63 (кроме 100 МПа), 100

Эксцентрическое — Ø100

Резьба присоединения

Ø100, 150	G $\frac{1}{2}$ / M20x1,5
Ø63	G $\frac{1}{4}$ / M12x1,5
Ø50	G $\frac{1}{4}$

Техническая документация

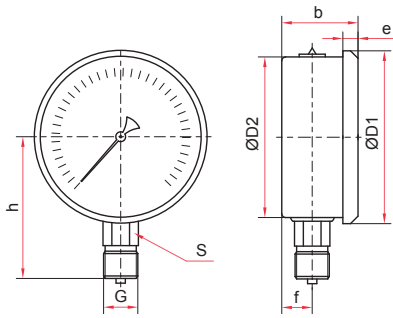
ТУ 4212-001-4719015564-2008

ГОСТ 2405-88

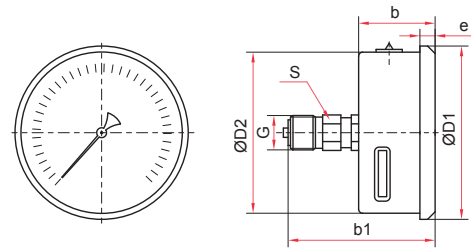


Пример обозначения: ТМ — 520Р.10 (0-1 МПа) G $\frac{1}{2}$.1,0

ТМ —	5	2	0	Р	1	0	(0-1 МПа)	G $\frac{1}{2}$	1,0
Тип манометра	ТВ	ТМВ							
Вакуумметр									
Мановакуумметр									
Диаметр корпуса, мм	2	3	5	6					
50									
63									
100									
150									
Материал корпуса	2								
нержавеющая сталь									
Материал штуцера и чувствительного элемента	0								
медный сплав									
Присоединение (расположение штуцера)	Р								
радиальное									
радиальное с задним фланцем	РКТ								
осевое	Т								
осевое со скобой	ТС								
осевое с передним фланцем	ТКП								
осевое с задним фланцем	ТКТ								
эксцентрическое	ТЭ								
эксцентрическое с передним фланцем	ТЭКП								
эксцентрическое с задним фланцем	ТЭКТ								
Гидрозаполнение	0								
нет	0								
глицерин	1								
силикон	2								
Электроконтактная приставка	0								
нет	0								
Диапазон показаний давлений, МПа									
ТМ	0...0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,6 / 1 / 1,6 / 2,5 / 4 / 6 / 10 / 16 / 25 / 40 / 60 / 100								
ТВ	-0,1...0								
ТМВ	-0,1...0,15 / 0,3 / 0,5 / 0,9 / 1,5 / 2,4								
Резьба присоединения									
Ø100, 150	G $\frac{1}{2}$ / M20x1,5								
Ø63	G $\frac{1}{4}$ / M12x1,5								
Ø50	G $\frac{1}{4}$								
Класс точности									
Ø100, 150	1,0								
Ø63	1,5								
Ø50	2,5								



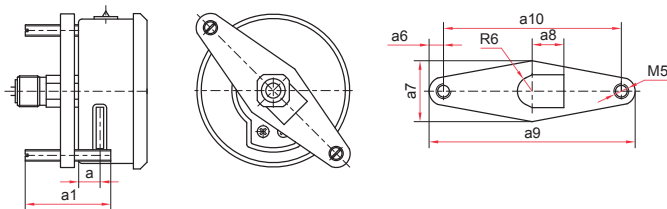
Радиальное присоединение (Ø50, 63 мм)



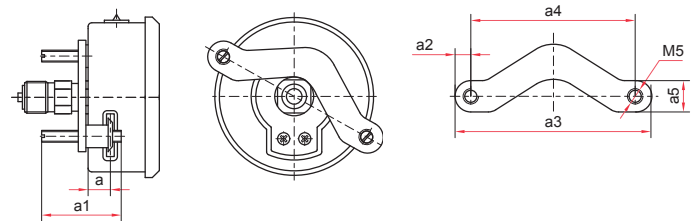
Осевое присоединение (Ø50, 63 мм)

Основные размеры (мм), вес (кг), объем (мл)

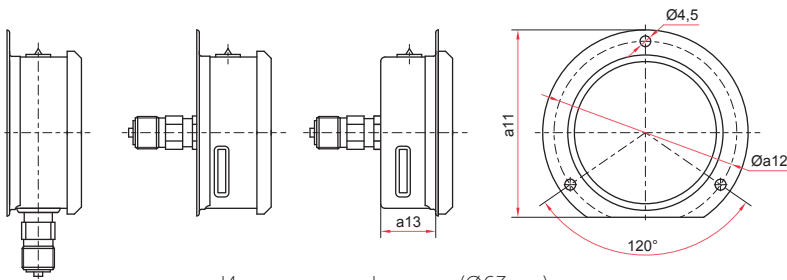
Ø	D1	D2	b	b1	e	h	f	S	G	Вес	Вес с заполнением	Объем заполняющей жидкости
50	58	52	30	57	6	46	11	14	G $\frac{1}{4}$	0,10	0,18	80
63	69	62	32	56	6	56	12	14	G $\frac{1}{4}$ или M12x1,5	0,14	0,23	90



Осевое присоединение со скобой тип 1 (Ø63 мм)



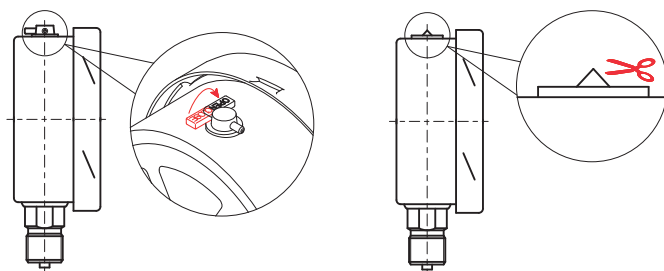
Осевое присоединение со скобой тип 2 (Ø63 мм)



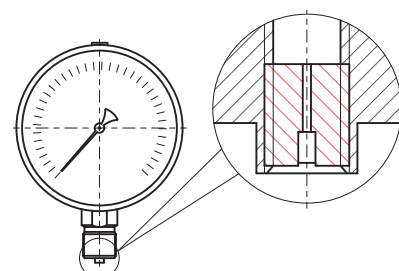
Исполнение с фланцем (Ø63 мм)

Основные размеры (мм)

Ø	a	a1	a2	a3	a4	a5	a6	a7	a8	a9	a10	a11	a12	a13
63	7	35	7	85	72	14	7	32	14	83	71	78	75	25



Для манометра с гидрозаполнением



Демпфер для манометра



После монтажа необходимо открыть клапан на пробке прибора (положение OPEN) или проколоть/срезать специальный выступ (в зависимости от типа пробки)