

CPB 5000

Дополнение к руководству по эксплуатации CPB 5000



Вакуумный грузопоршневой манометр CPB 5000

Данное Руководство по эксплуатации является дополнением к Руководству по эксплуатации грузопоршневого манометра CPB 5000. Пожалуйста, ознакомьтесь также с руководством по эксплуатации CPB 5000.

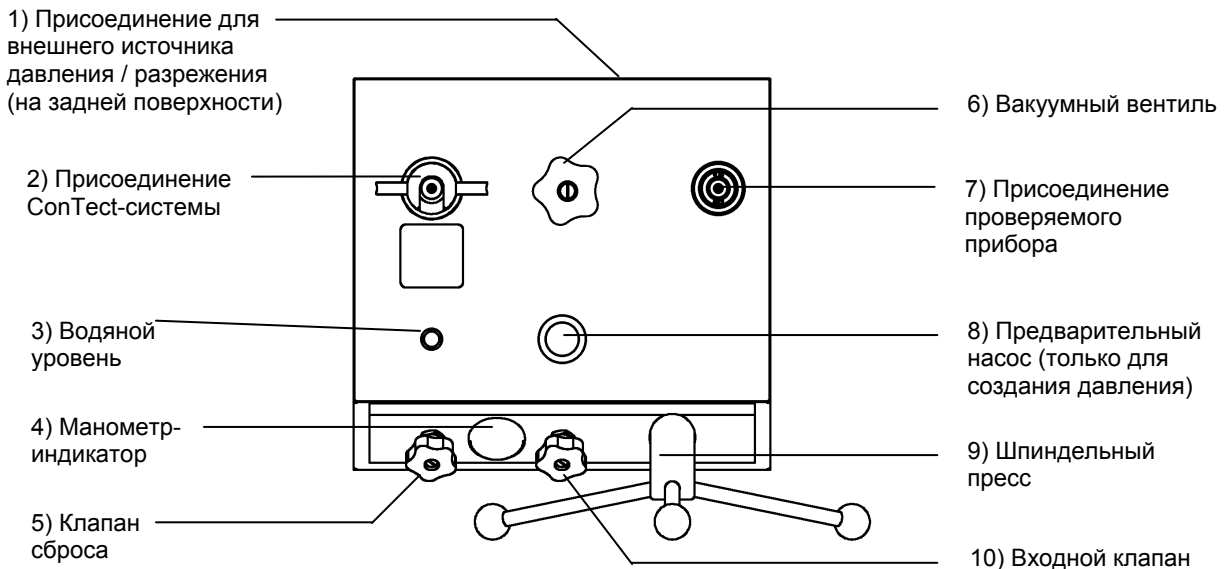


Информация
Символ дополнительной информации, примечаний и заметок.



Внимание!
Символ, предупреждающий Вас от действий, которые могут привести к повреждению оборудования и/или нанесения увечий оператору.

1. Расположение элементов управления



2. Описание

Для проведения измерений вакуума требуется специальная пара «поршень/цилиндр» и специальный набор грузов.

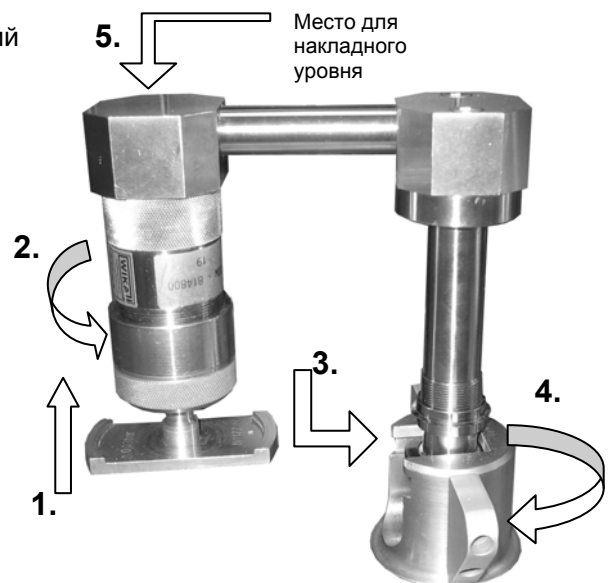
Для создания вакуума необходим внешний источник вакуума (вакуумный насос). Он подсоединяется к штуцеру, расположенному на задней стенке грузопоршневого манометра (далее – ГПМ). При работе с вакуумом вакуумный вентиль (6) должен быть закрыт. Создание в системе вакуума осуществляется при помощи внешнего источника через входной клапан (10), а сброс – через клапан сброса (5). Для точной подстройки значения вакуума используется шпindelный пресс (9). **Не пытайтесь создать вакуум при помощи предварительного насоса (8) – он используется только для создания давления.** При создании давления вакуумный вентиль (6) должен быть открыт.

3. Установка ConTest-системы



Не удаляйте защитную пластиковую заглушку с торца кожуха поршневой пары!

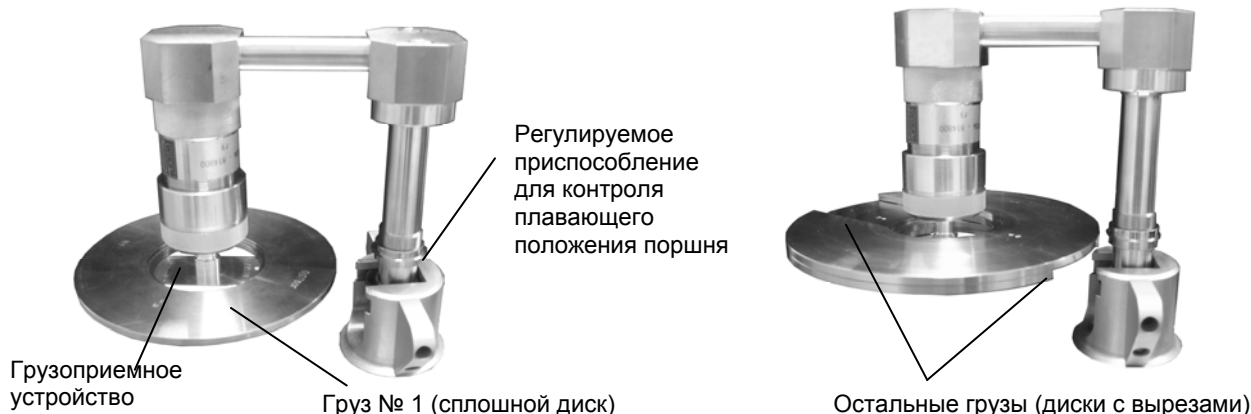
- Вверните пару «поршень/цилиндр» в направляющий кожух. Для герметичности соединения достаточно усилия руки. Применения инструментов не требуется. (шаг 1 и 2).
- Вставьте направляющий кожух вертикально в быстросъемное приспособление. (шаг 3)
- Достаточно сделать полтора оборота быстросъемного приспособления по часовой стрелке для установки кожуха и одновременного уплотнения соединения (шаг 4)
- Для точного выравнивания пары «поршень/цилиндр» в горизонтальной плоскости используйте накладной водяной уровень (шаг 5). Это повысит точность измерений.



4. Порядок работы.

См. также раздел 3.2 руководства по эксплуатации ГПМ CPB 5000.

4.1 Наложение грузов



- При наложении грузов в любом случае первым на грузоприемное устройство всегда накладывается груз №1 (сплошной диск). Диск кладется центрирующим бортиком вниз.
- Накладывайте остальные грузы на груз №1 в зависимости от требуемого значения вакуума. Для равномерности нагружения поршня грузы должны накладываться таким образом, чтобы вырез каждого последующего груза находился на 180° напротив выреза предыдущего груза.

4.2 Создание вакуума

- Перед началом измерений до конца вкрутите шпindel по часовой стрелке для создания достаточного запаса рабочего объема. Клапан сброса (5) при этом должен быть открыт.
- Закройте вакуумный вентиль (6). Подсоедините внешний источник вакуума.
- Предварительную подстройку значения вакуума производите входным клапаном (10). При этом клапан сброса (5) должен быть закрыт.
- Для точной подстройки значения вакуума используйте шпindelный пресс.

4.3 Установление стабильного значения

- Подстраивайте значение вакуума, пока система не придет в равновесие.
- Регулируемое кольцо на направляющем кожухе служит указателем плавающего положения поршня. Уравновешивание достигнуто, когда поршень «плавает» приблизительно в середине своего свободного хода. Указатель может быть установлен по верхнему или нижнему краю грузов при достижении системой равновесия в плавающем состоянии.



Открытие и закрытие входного клапана и клапана сброса, а также вращение шпindelного пресса при подходе поршня к плавающему положению следует производить медленно и плавно. Избегайте резких скачков давления/разрежения и ударов поршня о направляющий кожух.

- Для снижения влияния силы трения аккуратно рукой приведите грузы во вращение.



Никогда не приводите грузы во вращение, если поршень находится в крайнем верхнем или в крайнем нижнем положении.

- После достижения равновесия система сможет находиться в этом состоянии еще несколько минут.

4.4 Установка следующего значения вакуума

- Для создания другого значения вакуума наложите или снимите соответствующие грузы, шпindelным прессом произведите точную подстройку и повторите действия по пункту 4.3.