

Составная, с фланцем.  
Исполнение в соответствии с DIN 43 772, форма 2F, 3F.  
Модели TW40-8, TW40-9

WIKА типовой лист TW 95.40

## Применение

- Нефтехимия, морские применения, технология производства
- Для низких и средних нагрузок процесса

## Особенности

- исполнение по DIN 43 772
- модель TW40-8: форма 2F  
модель TW40-9: форма 3F
- со встроенной удлинительной шейкой
- TW40-9: для уменьшения времени реагирования термометра

## Описание

### Материал гильзы

Нержавеющая сталь 1.4571

### Присоединение к процессу

Фланцы в соответствии со стандартами EN 1092-1, DIN 2527, ASME B 16.5

### Присоединение термометра

M24 x 1.5 скользящая гайка или G1/2, 1/2 NPT внутренняя резьба

### Диаметр отверстия

∅ 6.1 мм, ∅ 7 мм, ∅ 9 мм, ∅ 11 мм, ∅ 12.2 мм

### Длина погружения $U_1$

По спецификации заказчика

### Полная длина L

Модель TW40-8: длина погружения  $U_1 + 80$  мм

Модель TW40-9: длина погружения  $U_1 + 82$  мм

### Максимальная температура процесса <sup>1)</sup>

В соответствии с диаграммами DIN 43 772

### Максимальное давление процесса

В зависимости от номинала фланца



слева: фланцевая модель TW40-8  
справа: фланцевая модель TW40-9

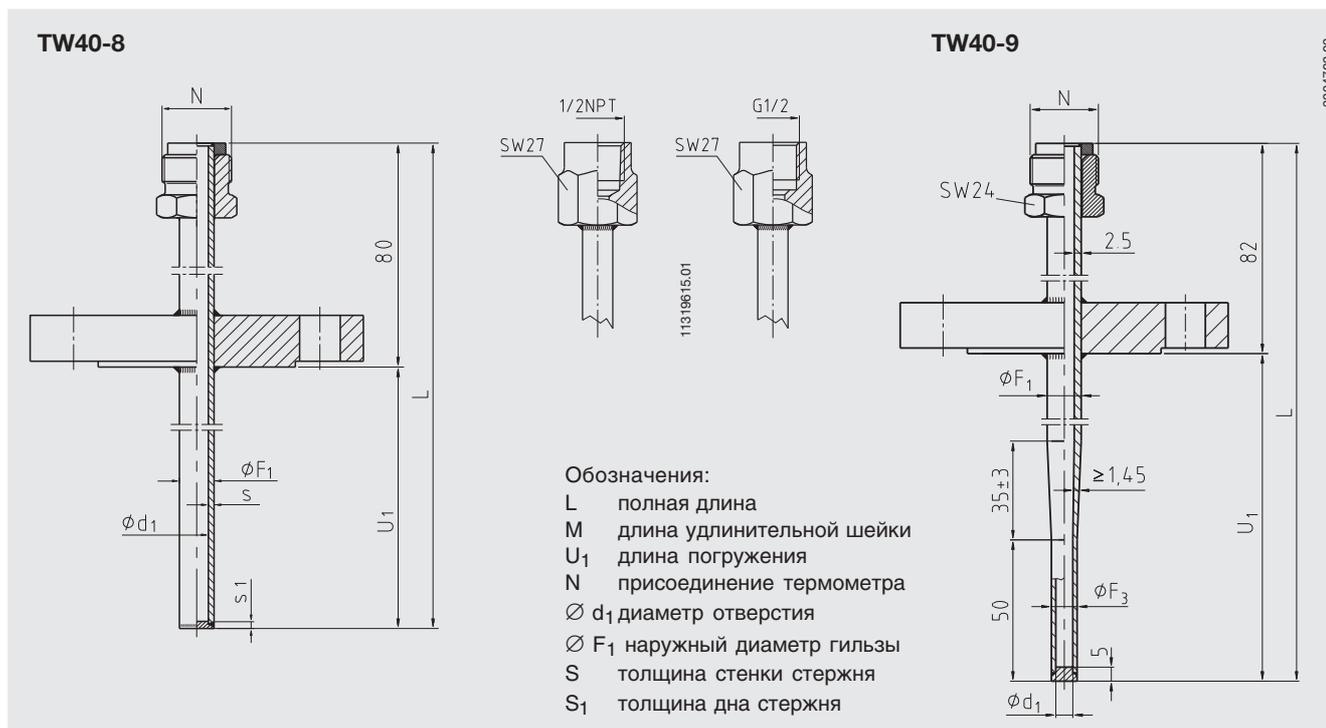
## Дополнительные возможности

- Другие фланцы, размеры и материалы
- Сертификаты качества
- Расчет параметров надежности по ASME PTC 19.3, что рекомендуется при сложных условиях процесса. WIKА предлагает это как инженеринговый сервис. Подробная информация содержится в листе технической информации IN 00.15 "Расчет прочности защитных гильз".

1) Значение зависит от следующих параметров:

- измеряемая среда
- давление и температура процесса
- скорость потока
- исполнение защитной гильзы (размеры, материал)

## Размеры, мм



33347/03.03

Размеры, мм					Масса, кг
$\varnothing d_1$	$\varnothing F_1$	S	$S_1$	N	фланец DN 25 PN 16-40 $U_1=225$ мм
7	9	1	3	M24 x 1.5, G1/2 или 1/2 NPT	1.39
7	11	2	3	M24 x 1.5, G1/2 или 1/2 NPT	1.55
7	12	2.5	3.5	M24 x 1.5, G1/2 или 1/2 NPT	1.64
9	14	2.5	3.5	M24 x 1.5, G1/2 или 1/2 NPT	1.71
6.1	12	2.5	5	M24 x 1.5, G1/2 или 1/2 NPT	1.64

Дополнительная масса, кг, с другими фланцами		
DN 40	PN 16-40	0.76
DN 50	PN 16-40	1.63
1"	150 lbs	-0.46
1"	300 lbs	0.04
1"	600 lbs	0.22
1 1/2"	150 lbs	0.22
1 1/2"	300 lbs	1.34
1 1/2"	600 lbs	1.85

### Длина штока механических термометров

Тип присоединения	Длина штока $l_1$
S / 3 / 4 / 5	$l_1 = L - 10$ мм или $l_1 = U_1 + M - 10$ мм
2	$l_1 = L - 30$ мм или $l_1 = U_1 + M - 30$ мм

### Шероховатость уплотняющей поверхности фланца

Тип фланца		AARH	Ra	Rz
		мкдьюйм	мкм	мкм
ASME	черновая обработка	125-250	3.2 - 6.3	-
B 16.5	окончательная обработка	< 125	< 3.2	-
	уплотнительное кольцо	< 63	< 1.6	-
	шип / паз	< 125	< 3.2	-
EN 1092	Форма B1	-	3.2 - 12.5	12.5 - 50
	Форма B2	-	0.8 - 3.2	3.2 - 12.5
DIN 2527	Форма C	-	-	40 - 160
	Форма E	-	-	< 16

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.



**WIKA Alexander Wiegand GmbH & Co. KG**  
 Alexander-Wiegand-Strae 30  
 63911 Klingenberg/Germany  
 Phone (+49) 93 72/132-0  
 Fax (+49) 93 72/132-406  
 E-Mail info@wika.de  
 www.wika.de