

Цельная, под слепой фланец. Исполнение Vanstone. Модель TW30.

WIKА типовой лист TW 95.30

Применение

- Нефтехимия, морские применения, технология производства
- Для высоких нагрузок процесса

Особенности

- Твердая конструкция
- Изготовлена без сварных швов
- модель TW30-A: сужающаяся
модель TW30-B: прямая
модель TW30-C: ступенчатая
- Для установки под слепой фланец по ASME B16.5

Описание

Материал гильзы

- Нержавеющая сталь 304/304L, 316/316L, A105, 1.4571
- Хастеллой С4 (2.4610), Хастеллой С276 (2.4819),
- Монель 400 (2.4360), Титан сорт 2 (3.7035)
- материалы в соответствии со спецификациями ASTM

Присоединение к процессу

1/2 NPT, G1/2 внутренняя

Диаметр отверстия

∅ 6.6 мм, ∅ 8.5 мм

Длина погружения U

по спецификации заказчика

Длина присоединения H

по спецификации заказчика (57 mm)

Максимальная температура процесса ¹⁾

В зависимости от материала гильзы



Гильза под слепой фланец, модель TW30

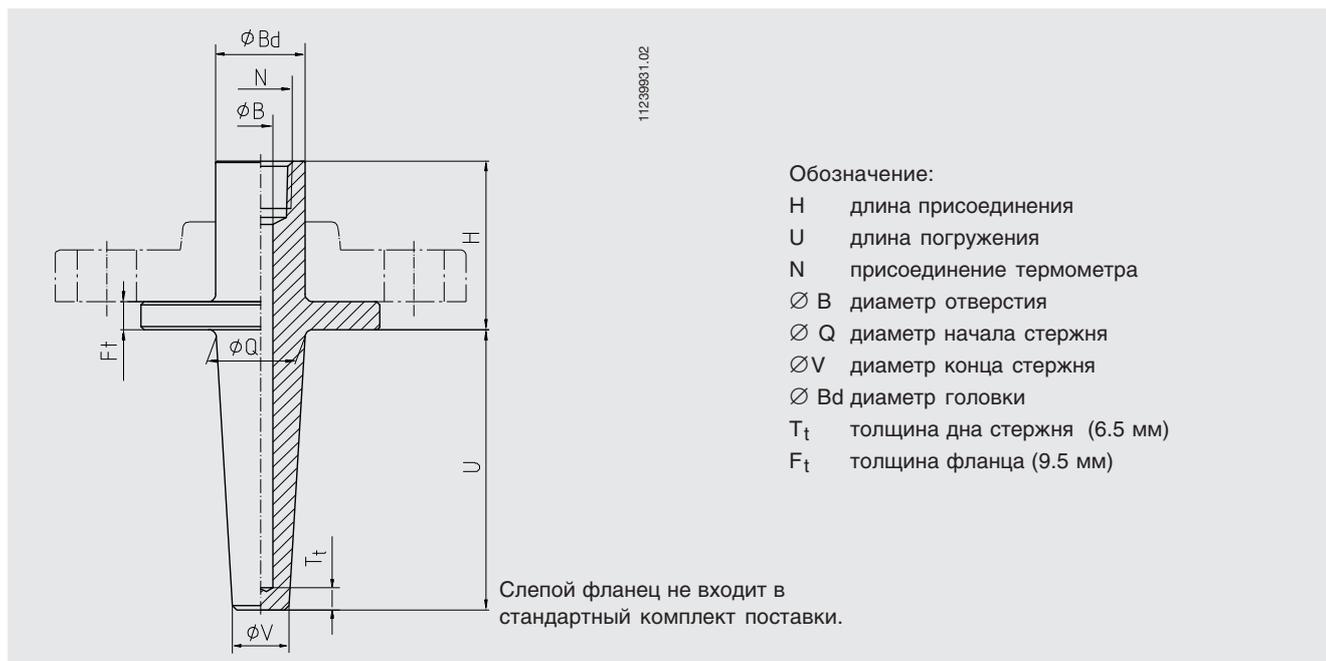
Дополнительно:

- Другие размеры и материалы
- Сертификаты качества
- Расчет параметров надежности по ASME PTC 19.3, что рекомендуется при сложных условиях процесса. WIKА предлагает это как инженеринговый сервис. Подробная информация содержится в листе технической информации IN 00.15 "Расчет прочности защитных гильз".

1) Значение зависит от следующих параметров:

- измеряемая среда
- давление и температура процесса
- скорость потока
- исполнение защитной гильзы (размеры, материал)

Размеры, мм Модель TW30-A



Исполнение гильзы: сужающаяся

Слепой фланец DN	Размеры, мм PN in lbs	H	Размеры, мм				Масса, кг		
			Ø Q	Ø V	Ø B	Ø Bd	U = 4"	U = 13"	U = 22"
1"	150	2 1/4" (57 мм)	22	16	6.6 или 8.5	33.4	1.1	1.6	2.1
	300								
	600								
	1500								
1 1/2"	150	2 1/4" (57 мм)	25	19	6.6 или 8.5	48.3	1.8	2.5	3.3
	300								
	600								
	1500								
2"	150	2 1/4" (57 мм)	25	19	6.6 или 8.5	60.3	2.7	3.4	4.1
	300								
	600								
	1500								

Длина штока механических термометров

Тип присоединения	Длина штока I ₁
S / 4 / 5	I ₁ = U + H - 10 мм
2	I ₁ = U + H - 30 мм

Шероховатость уплотняющей поверхности фланца

Тип фланца	AARH мкдюйм	Ra мкм
ASME черновая обработка	125-250	3.2 - 6.3
B16.5 окончательная обработка	< 125	< 3.2

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.

