

Цельная, вкручиваемая. Модель TW15-H шестигранник под ключ. модель TW15-R плоскости под ключ.

WIKА типовой лист TW 95.15

Применение

- химическая промышленность, технологические процессы, машино- и приборостроение
- для высоких требований к химическому составу
- для высоких нагрузок процесса

Особенности

- международный стандарт
- модель TW15-R: исполнение для специальных материалов
- типы: сужающаяся, прямая и ступенчатая

Описание

Материал

- Нержавеющая сталь 304/304L, 316/316L, A105, 1.4571,
- Хастеллой С4 (2.4610), Хастеллой С276 (2.4819),
- Монель 400 (2.4360), Титан сорт 2 (3.7035)
- Материалы по спецификации ASTM

Присоединение к процессу

1/2 NPT, 3/4 NPT, 1 NPT наружная.

Присоединение термометра

1/2 NPT, G1/2 внутренняя

Диаметр отверстия

∅ 6.6 мм, ∅ 8.5 мм

Длина погружения U

По спецификации заказчика

Длина присоединения H

По спецификации заказчика (45 мм минимум)

Максимальная температура процесса ¹⁾

В зависимости от материала гильзы



Вкручиваемая гильза, модель TW15-H

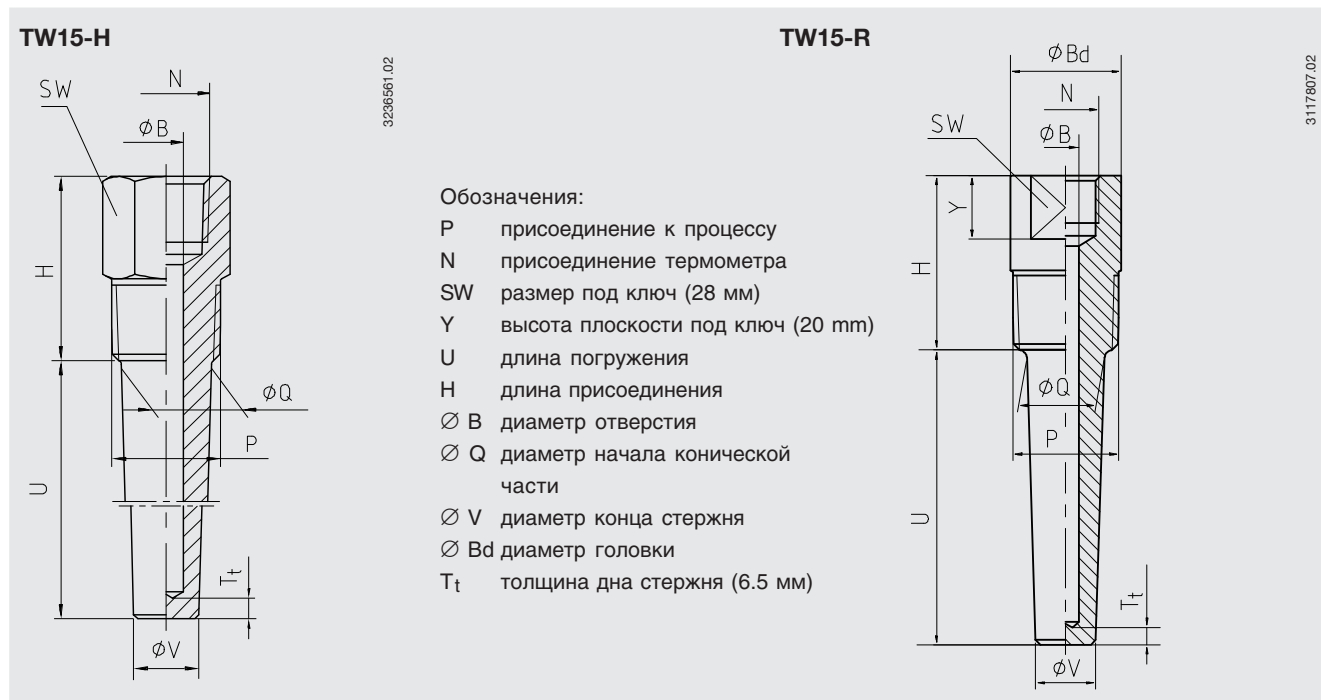
Дополнительно

- Другие размеры и материалы
- Сертификаты качества
- Расчет параметров надежности по ASME PTC 19.3, что рекомендуется при сложных условиях процесса. WIKА предлагает это как инженеринговый сервис. Подробная информация содержится в листе технической информации IN 00.15 "Расчет прочности защитных гильз".

1) Значение зависит от следующих параметров:

- измеряемая среда
- давление и температура процесса
- скорость потока
- исполнение защитной гильзы (размеры, материал)

Размеры, мм



Исполнение гильзы: сужающаяся

Размеры, мм							Масса, кг	
P	N	Ø Q	Ø V	Ø B	H	с U = 2 1/2"	с U = 7 1/2"	
1/2 NPT	1/2 NPT или G1/2	16	13	6.6 или 8.5	45	0.20	0.36	
3/4 NPT	1/2 NPT или G1/2	22	16	6.6 или 8.5	45	0.31	0.56	
1 NPT	1/2 NPT или G1/2	27	19	6.6 или 8.5	45	0.50	0.84	

Длина штока механических термометров

Тип присоединения	Длина штока I ₁
S / 4 / 5	I ₁ = U + H - 10 мм
2	I ₁ = U + H - 30 мм

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.

