

Цельная, с резьбовым фланцем. Вкручиваемая и сварная конструкция. Модели TW10-S, TW10-B

WIKА типовой лист TW 95.11

Применение

- Нефтехимия, морская промышленность, технологические процессы производства
- Для высоких нагрузок

Особенности

- Фланцевое присоединение к процессу, вкручиваемая и сварная конструкция
- Модель TW10-S: привариваемые несмачиваемые части (стандарт)
- Модель TW10-B: Дополнительная сварка со стороны процесса (герметизирующая сварка)
- Исполнения стержня: конический, прямой или ступенчатый

Описание

Материал

Нержавеющая сталь 304/304L, 316/316L, A105, 1.4571, специальные материалы

Фланец

Фланец в соответствии с ASME B16.5, резьбовой

Присоединение средства измерений

1/2 NPT, G1/2, внутренняя резьба

Диаметр отверстия

∅ 6.6 mm, ∅ 8.5 mm

Длина погружения U

По спецификации заказчика

Длина присоединения H

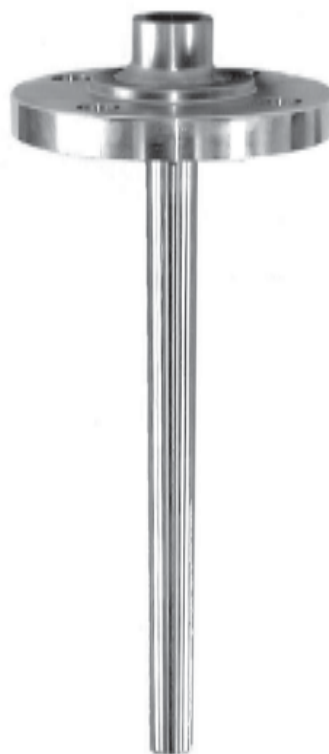
По спецификации заказчика (стандарт 57, 83, 102 мм)

Максимальная температура процесса ¹⁾

Зависит от материала гильзы

Максимальное давление процесса

Зависит от номинального давления для фланца



Фланцевая защитная гильза. Модель TW10-S

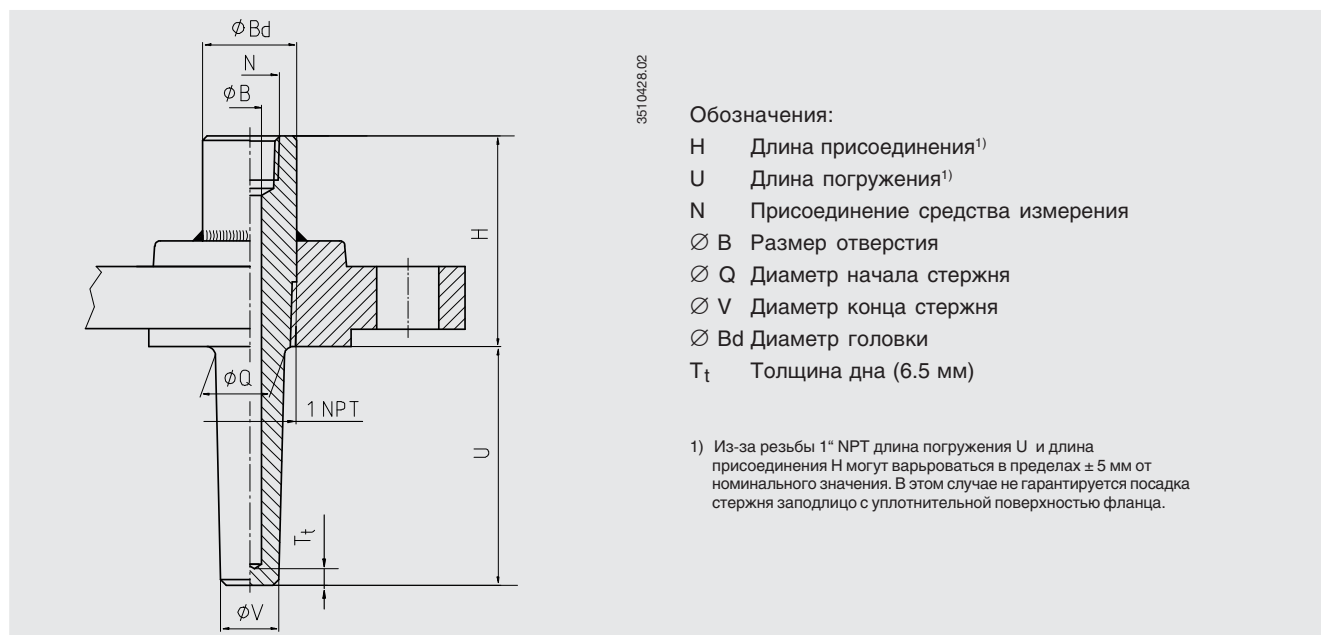
Дополнительные возможности

- Другие фланцы, размеры и материалы
- Сертификаты качества
- Расчет параметров надежности по ASME PTC 19.3, что рекомендуется при сложных условиях процесса. WIKА предлагает это как инженеринговый сервис. Подробная информация содержится в листе технической информации IN 00.15 "Расчет прочности защитных гильз".

1) Значение зависит от следующих параметров:

- измеряемая среда
- давление и температура процесса
- скорость потока
- исполнение защитной гильзы (размеры, материал)

Размеры, мм



Модель TW10-S-A

DN	PN в lbs	H	Размеры, мм				Масса, кг		
			Ø Q	Ø V	Ø B	Ø Bd	U = 4" (102 мм)	U = 13" (330 мм)	U = 22" (559 мм)
1"	150		22	16	6,6 или 8,5	34	1.4	1.9	2.3
	300	2 1/4" (57 мм)					2.1	2.6	3
	600						2.3	2.8	3.2
	1500	3 1/4" (83 мм)					4.3	4.8	5.2
	2500						5.6	6.1	6.5
1 1/2"	150	2 1/4" (57 мм)	25	19	6,6 или 8,5	34	2	2.6	3.2
	300						3.3	3.9	4.5
	600	3 1/4" (83 мм)					4	4.7	5.3
	1500						6.4	7.1	7.7
	2500	4" (102 мм)					12	12.6	13.3
2"	150	2 1/4" (57 мм)	25	19	6,6 или 8,5	34	2.8	3.4	4
	300						3.7	4.3	4.9
	600	3 1/4" (83 мм)					4.6	5.3	5.9
	1500	4" (102 мм)					11	11.6	12.3
	2500	4 1/4" (108 мм)					17	17.6	18.3
2 1/2"	150	2 1/4" (57 мм)	25	19	6,6 или 8,5	34	4	4.6	5.2
	300						5.2	5.9	6.5
	600	3 1/4" (83 мм)					6.3	7	7.6
	1500	4" (102 мм)					15	15.6	16.3
	2500	4 1/4" (108 мм)					23.1	23.7	24.4

Длина штока механических термометров

Тип присоединения	Длина штока I ₁
S / 4 / 5	I ₁ = U + H - 10 мм
2	I ₁ = U + H - 30 мм

Шероховатость уплотняющей поверхности фланца

Тип фланца		AARH	Ra	Rz
		мкдЮМ	мкм	мкм
ASME	черновая обработка	125-250	3.2 - 6.3	-
B 16.5	окончательная обработка < 125		< 3.2	-
	с кольцевым уплотнением < 63		< 1.6	-
	с шипом / пазом	< 125	< 3.2	-
EN 1092	Форма B1	-	3.2 - 12.5	12.5 - 50
	Форма B2	-	0.8 - 3.2	3.2 - 12.5
DIN 2527	Форма C	-	-	40 - 160
	Форма E	-	-	< 16

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.



WIKА Alexander Wiegand GmbH & Co. KG
Alexander-Wiegand-Strae 30
63911 Klingenberg/Germany
Phone (+49) 93 72/132-0
Fax (+49) 93 72/132-406
E-Mail info@wika.de
www.wika.de