Термоэлектрические преобразователи платиновые 01.06, 01.16

Термопреобразователи предназначены для измерения температуры высокотемпературных газообразных сред, не разрушающих материал защитного чехла.

Для монтажа термопреобразователей на объекте используются передвижные штуцера ЮНКЖ 031, ЮНКЖ 041 (см. раздел 11).

Для термопреобразователей модификаций ТППТ(ТПРТ) 01.06 применяется жаростойкий металлический защитный чехол.

Защитный чехол выполняется из жаростойкой стали XH78T, жаростойкого сплава XH45Ю или из сплава Kanthal APM.

Наружный диаметр D защитного металлического чехла 7, 10, 20, 27 мм. Защитная арматура герметична.

Термопреобразователи ТППТ(ТПРТ) 01.16 имеют составные металлические чехлы. Составные чехлы рекомендуются для сокращения расхода жаростойкой трубы и снижения стоимости

термопреобразователей. Рабочая часть чехла длиной 800 мм или 1000 мм выполняется из жаростойкого сплава ХН45Ю или из сплава Кanthal APM соответственно, а остальная часть чехла – из жаростойкой стали AISI310. Две части чехла свариваются аргоно-дуговой сваркой. Место сварки во время эксплуатации должно находиться при температуре не выше 1000°C.

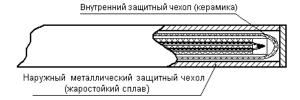
Конструкция рабочей зоны термопреобразователей ТППТ(ТПРТ) 01.06 и 01.16 для разных диаметров защитного чехла представлена на рисунках. Так как внутренний защитный чехол выполнен из керамики, необходимо при установке и эксплуатации избегать механических ударов термопреобразователя. Разрушение керамического чехла приводит к быстрому разрушению термоэлектродов термопреобразователей.

Для подключения к измерительной цепи термопреобразователи могут комплектоваться термопарными адаптерами АТПП (см. раздел 11).

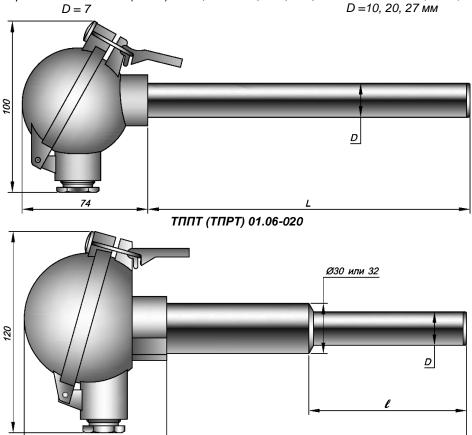


Конструкция рабочей зоны термопреобразователей ТППТ(ТПРТ) 01.06,

85



Конструкция рабочей зоны термопреобразователей ТППТ(ТПРТ) 01.06 и 01.16,



ОБНИНСК ТЕСЕЙ

ТППТ (ТПРТ) 01.16-022

Технические характеристики термопреобразователей

диапазон рабочих температур, °С

тип ТП	диапазон рабочих температур, °С	материал защитного чехла	диаметр чехла, D, мм	
тппт	от 0 по 1100	T ₇₈ – сталь XH78T	7	
	от 0 до 1100	T ₄₅ – сплав ХН45Ю	10	
	от 0 до 1250	T ₄₅ – сплав ХН45Ю	20	
	от 600 до 1300 (кратковременно до 1400)	Т _{АРМ} – сплав Kanthal APM	27	
ТПРТ	от 600 до 1300 (кратковременно до 1400)	Т _{АРМ} – сплав Kanthal APM	27	
	от 600 до 1250	T ₄₅ – сплав ХН45Ю	20	

класс допуска:

1и2 для ТППТ; 2и3 для ТПРТ

рабочий спай:

один или два, изолирован от защитного чехла

диаметр термоэлектродов

Обозначение	Диаметр положительного термоэлектрода (ПР10, ПР13, ПР30), мм	Диаметр отрицательного термоэлектрода (ПлТ, ПР6), мм		
Α	0,5	0,5		
В	0,4	0,5		
С	0,4	0,4		

показатель тепловой инерции не превышает:

50 с – для ТП с диаметром монтажной части 7 и 10 мм;

180 с – для ТП с диаметром монтажной части 20 мм;

для ТП с диаметром монтажной части 27 мм - не нормирован.

Перечень основных исполнений термопреобразователей модификаций 01.06, 01.16

Длина монтажной части L: 320, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000 мм.

Тип ТП	Конструктивная модификация		Диаметр	Класс	Вид и кол-во	Материал защитного	Диаметр	Длина монтажной части, L, мм	
	модифи- кация	типовой вариант*	термо- электродов	допуска**	рабочих спаев	чехла	D, мм	min	max
тппт	01.06	-020		1, 2	И, И2	T ₇₈	7	320	1000
						T ₄₅	10		
							20		1600
		-022	-022 -022 A, B, C			T_{APM}	27	320	1000
	01.16	022				T ₄₅	20	1250	2000
		-022				T_APM	27		
ТПРТ	01.06	-020		2, 3		T ₄₅	20	320	1600
		-022				T_{APM}	27	320	1000
	01.16	-022				T ₄₅	20	1250	2000
						T_{APM}	27		

^{* -} описание вариантов модификаций приведено в «Приложении».

Обозначение и примеры записи при заказе

ТППТ(ТПРТ) 01.06-020 - (A, B, C)X - И(2) - Тxx - D - L ТППТ(ТПРТ) 01.16-022 - (A, B, C)X - $U(2) - T_{xx} - D - L$

ТППТ 01.06-020 - B2 - И2 - Т45 - 20 - 500 — термопреобразователь градуировки ТПП 10 (S) конструктивной модификации 01.06-020 с термоэлектродами диаметром $0.4^+/0.5^-$ мм (B), класс допуска 2, два изолированных рабочих спая ($\emph{M2}$), жаростойкий чехол (\emph{T}_{45}) диаметром $\emph{20}$ мм, монтажная длина (L) $\emph{500}$ мм.

ТПРТ 01.06-020 - В3 - И - Т45 - 20 - 800 – термопреобразователь градуировки ТПР (В) конструктивной модификации **01.06-020** с термоэлектродами диаметром $0.4^+/0.5^-$ мм (**B**), класс допуска **3**, один изолированный рабочий спай ($\textbf{\textit{U}}$), жаростойкий чехол ($\textbf{\textit{T}}_{45}$) диаметром $\textbf{\textit{20}}$ мм, монтажная длина (L) $\textbf{\textit{800}}$ мм.

> Официальный партнер ООО "Техноавтоматика"

+7 (831)218-05-61, 218-05-62

ОБНИНСК

^{** –} типовое исполнение: ТППТ – по 2-му классу допуска; ТПРТ – по 3-му классу допуска.