# Содержание

1	Назначение	2
2	Технические характеристики	2
3	Комплект поставки	2
4	Конструкция прибора и принцип работы	3
5	Меры безопасности.	5
6	Подготовка к работе	5
7	Порядок работы	5
8	Техническое обслуживание	5
9	Хранение	5
0	Гарантийные обязательства	6
1	Сведения о рекламациях	6
12	Свидетельство о приемке	6
13	Свидетельство об упаковке	6

#### 1 Назначение

- 1.1 Стойка предназначен для получения дополнительных присоединений поверяемых приборов или ИПС.
- 1.2 Стойка рассчитана на совместную работу с приборами ГУСК, МП, МГП производство ООО «Альфапаскаль».
- 1.3 Возможно его использование и с другим лабораторным оборудованием, в соответствии с его техническими возможностями.

#### 2 Технические характеристики

Рабочее давление	
максимальное	60 МПа
минимальное	-0,1 МПа
Мест для поверяемых СИ давления	1 шт
Разделяемые среды	воздух, вода, масло
Macca	3,2 кг
Габаритные размеры (Д×Ш×В), не более	410×370×210 мм

### **3 Комплект поставки** (в штуках)

Стойка дополнительная	1			
Присоединительная гайка				
M20×1.5	1			
M12×1.5	1			
$G\frac{1}{2}$	1			
$G\frac{1}{4}$	1			
Заглушка	<b>1</b> 1			
Маховичок присоединительной гайки	$1^{1}$			
Присоединительный шланг (стальная трубка)	1 <sup>1</sup>			
Резинометаллическое уплотнение манометра	$O^1$			
Переходник	<b>1</b> <sup>1</sup>			
Специальное уплотнение манометра (для вакуума)				
Кольцо уплотнения				
шайбы стойки ИПС 014-018-25-2-2	<b>1</b> <sup>1</sup>			
вакуумной шайбы стойки ИПС 013-017-25-2-2	<b>1</b> <sup>1</sup>			
Руководство по эксплуатации, паспорт	1			

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>В зависимости от присоединяемого прибора.

# 4 Конструкция прибора и принцип работы

4.1 Внешний вид панели показан на Рис. 1.

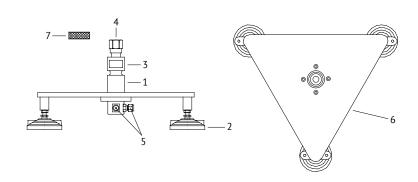


Рис. 1. Стойка дополнительная:

1—стойка; 2—опора; 3—переходник; 4—присоединительная гайка; 5—фитинг; 6—основание; 7—маховичок присоединительной гайки

4.2 Стойка дополнительная состоит из основания 6 (Рис. 1), выполненного из стальной плиты, на котором установлена сама стойка 1. Плита снабжена тремя регулируемыми опорами 2. Для присоединения к стойке манометра на нее дополнительно устанавливается переходник 3. Присоединяется манометр гайкой 4. Для облегчения присоединения используется маховичок присоединительной гайки 8. Присоединение стойки к прибору осуществляется с помощью трубки (стальной или пластиковой — в зависимости от назначения) и фитингов 5. Фитингов 2 — один для присоединения стойки к прибору, а второй для возможного присоединения еще одной стойки (данный фитинг имеет заглушку). Фитинги расположены под углом 90 градусов. Для удобства присоединения, расположение фитингов относительно основания 6 можно менять путем вывинчивания винтов 7 и разворота стойки 1 как нужно.

Варианты присоединения стойки к приборам ООО «Альфапаскаль» показаны на *рисунке 2*. Для присоединения стойки к прибору необходимо сначала присоединить трубку к стойке, а затем к прибору. В случае необходимости трубку можно подогнуть учитывая, что радиус загибки стальной трубки должен быть не менее 12.5 мм.

#### Внимание

Многократное загибание/разгибание запрещается! Заправка рабочей жидкостью жидкостных приборов производится согласно РЭ на данные приборы.

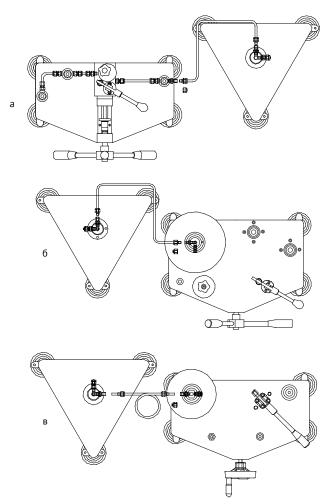


Рис. 2. Подключение стойки дополнительной к приборам производства ООО «Альфапаскаль»: а—к гидравлическому устройству ГУСК (стальной трубкой); б—к манометру грузопоршневому МП (стальной трубкой); в—к манометру газовому грузопоршневому МГП (пластиковой трубкой).

# 5 Меры безопасности

#### Внимание

Данный раздел направлен на обеспечение безопасной работы персонала, на сохранность стойки и оборудования работающего совместно с данной стойкой.

- 5.1 Перед установкой поверяемых СИ убедитесь в их чистоте и исправности присоединительных штуцеров.
  - 5.2 Используйте только штатные уплотнительные кольца.
- 5.3 Присоединительные гайки затягивайте от руки до ощутимого упора.
- 5.4 *Запрещается* превышать давление, указанное в руководстве пользователя.
- 5.5 Снимать приборы с устройства только после полного снижения давления.

# 6 Подготовка к работе

- 6.1 Распакуйте стойку и протрите ее чистой ветошью.
- 6.2 Установите стойку на стол и отрегулируйте опоры.
- 6.3 Установите, в случае необходимости, переходник.
- 6.4 Присоедините соединительную трубку к стойке.
- 6.5 Присоедините соответствующий прибор ГУСК, МП или МГП.
- 6.6 Прокачайте всю систему (в случае использования ГУСК или МП) согласно РЭ на данные приборы.

# 7 Порядок работы

7.1 Порядок работы определяется РЭ на присоединенный прибор.

# 8 Техническое обслуживание

- 8.1 Для поддержания стойки в исправном состоянии необходимо перед работой произвести осмотр, очистить от загрязнений и пыли сухой ветошью.
- 8.2 Проверьте целостность уплотнений, в случае необходимости замените.

### 9 Хранение

9.1 Хранение стойки в лабораторных условиях. При хранении стой-

ки в лабораторных условиях необходимо обеспечить ей устойчивое вертикальное положение, накрыть полиэтиленовым колпаком.

- 9.2 Хранение стойки в складском помещении. Перед постановкой стойки на хранение необходимо провести техническое обслуживание по п. 8.1, 8.2 протереть его чистой ветошью и упаковать в заводскую упаковку (или аналогичную ей).
- 9.3 Хранить устройство в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха не ниже +5°C и относительной влажности не выше 80%.

# 10 Гарантийные обязательства

- 10.1 Изготовитель гарантирует работу СД при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования.
  - 10.2 Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев.
  - 10.3 Гарантийный срок складского хранения 6 месяцев.
  - 10.4 Средний срок службы не менее 8 лет.

## 11 Сведения о рекламациях

При возникновении неисправности, составьте акт о необходимости ремонта и отправьте его по адресу: ООО «Альфапаскаль», 2-я Павелецкая, 36, Челябинск, 454047, телефон: +7 (351) 725-74-50, эл. почта: q@alfapascal.ru

12 Свидетел	ьство о прием	ике				
Стойка дополнительная СД заводской номер соответствует КД						
АП.042.000.000 д	1 признана годн	ной для эксплуата	ации.			
Дата выпуска						
Ответственный	Подпись	Фамилия	М.П.			
• •	льство об упа					
Стойка дополнительная СД заводской номер была упакована						
ООО «Альфапас	каль» в соответ	ствие с КД АП.04	12.000.000.			
Дата упаковки						
Ответственный			М.П.			
	Подпись	Фамилия				

#### Примечание

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию устройства без предварительного уведомления.