

Составные, с фланцем.
 Модель TW40-D, с танталовым покрытием.
 Модель TW40-E, смачиваемые части из специальных материалов.

WIKA типовой лист TW 95.41

Применение

- Нефтехимия, морские применения, технологии производств
- Для специальных химических применений
- Для низких и средних нагрузок процесса

Особенности

- Хорошее соотношение „цена-качество“
- Специальные материалы смачиваемых частей
- Несмачиваемые части (фланец, соединительные детали) из нержавеющей стали
- Модель TW40-E: все части гильзы сварены в единое целое ²⁾
- Модель TW40-D: съемный диск с танталовым покрытием

Описание

Материалы смачиваемых частей

Хастеллой C4 (2.4610), Хастеллой C276 (2.4819),
 Монель 400 (2.4360), Титан сорт 2 (3.7035) ²⁾, Тантал.

Фланцевый диск

- в соотв. с EN 1092-1, лицевая сторона фланца формы B1,
- в соотв. с DIN 2527, лицевая сторона фланца формы C по DIN 2526,
- в соотв. с ASME B16.5, лицевая сторона фланца формы RF (танталовая лицевая сторона фланца)

Номинальный диаметр

в соотв. с EN/DIN: DN 25, DN 40, DN 50

в соотв. с ASME: 1", 1 1/2", 2"

Диапазоны давления

в соотв. с EN/DIN: PN 16-40

в соотв. с ASME: 150 lbs, 300 lbs, 600 lbs

Присоединение термометра

M24 x 1.5 скользящая гайка или G1/2, 1/2 NPT
 внутренняя резьба

Стержень / Отверстие

∅ 13.7 x 2.2 мм / ∅ 9.3 мм



слева: модель TW40-D с фланцем
 справа: модель TW40-E с фланцем

Толщина покрытия для диаметра отверстия

12 x 0.4 мм для диаметра отверстия 7 мм,
 16 x 0.4 мм для диаметра отверстия 9 мм,
 13 x 0.4 мм для диаметра отверстия 6.1 мм

Длина погружения U₁

По спецификации заказчика

Полная длина L

Длина погружения U₁ + 80 мм

Максимальная температура процесса ¹⁾

В зависимости от материала

Максимальное давление процесса

В зависимости от номинального давления фланца

1) Значение зависит от следующих параметров:

- измеряемая среда
- давление и температура процесса
- скорость потока
- исполнение защитной гильзы (размеры, материал)

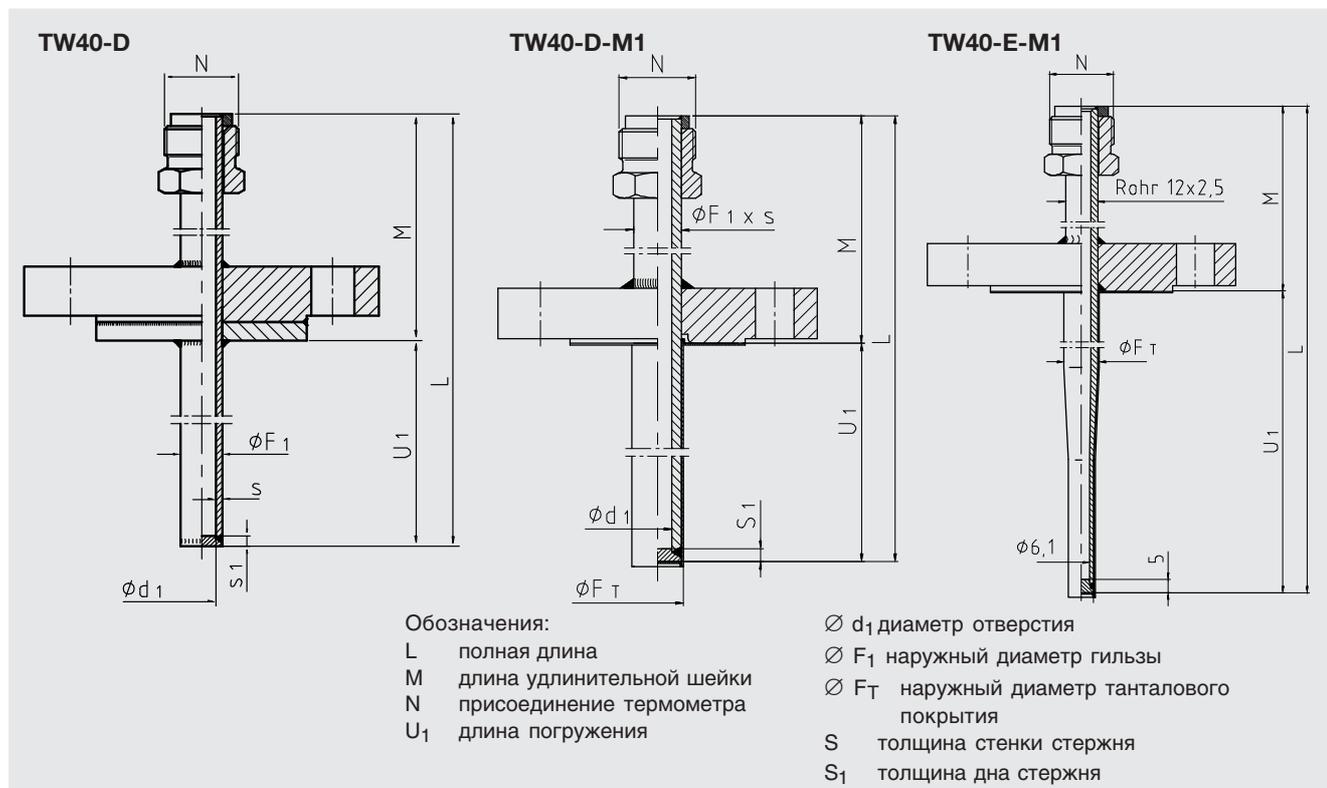
2) для Титана сорта 2 (3.7035) используются непривариваемые фланец и остальные соединительные детали.

Дополнительные возможности

- Другие фланцы, размеры и материалы
- Сертификаты качества

- Расчет параметров надежности по ASME PTC 19.3, что рекомендуется при сложных условиях процесса. WIKA предлагает это как инженеринговый сервис. Подробная информация содержится в листе технической информации IN 00.15 "Расчет прочности защитных гильз".

Размеры, мм



Размеры, мм				Масса, кг фланец DN 25 PN 16-40	
N	∅ F ₁	S	M	U ₁ =100 мм	U ₁ =500 мм
M24 x 1.5	13.7	2.2	80	1.50	1.90
G1/2	13.7	2.2	-	1.50	1.90
1/2 NPT	13.7	2.2	-	1.50	1.90

Размеры, мм						
N	∅ F _T	∅ d ₁	∅ F ₁ x S	S ₁	M	
M24 x 1.5	12 x 0.4	7	11 x 2	2.5	80	
M24 x 1.5	16 x 0.4	9	16 x 3	3.5	80	
M24 x 1.5	13 x 0.4	6.1	12 x 2.5	5	82	

Дополнительная масса, кг, с другими фланцами

DN 40	PN 16-40	0.76
DN 50	PN 16-40	1.63
1"	150 lbs	-0.46
1"	300 lbs	0.04
1"	600 lbs	0.22
1 1/2"	150 lbs	0.22
1 1/2"	300 lbs	1.34
1 1/2"	600 lbs	1.85

Длина штока механических термометров

Тип присоединения	Длина штока I ₁
S / 3 / 4 / 5	I ₁ = L - 10 мм или I ₁ = U ₁ + M - 10 мм
2	I ₁ = L - 30 мм или I ₁ = U ₁ + M - 30 мм

Шероховатость уплотняющей поверхности фланца

Тип фланца		AARH	Ra	Rz
		мкдьюм	мкм	мкм
ASME	черновая обработка	125-250	3.2 - 6.3	-
B 16.5	окончательная обработка	< 125	< 3.2	-
EN 1092	Форма B1	-	3.2 - 12.5	12.5 - 50
	Форма B2	-	0.8 - 3.2	3.2 - 12.5
DIN 2527	Форма C	-	-	40 - 160
	Форма E	-	-	< 16

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.



WIKА Alexander Wiegand GmbH & Co. KG
Alexander-Wiegand-Strae 30
63911 Klingenberg/Germany
Phone (+49) 93 72/132-0
Fax (+49) 93 72/132-406
E-Mail info@wika.de
www.wika.de