

# Цельнометаллическая, Вкручиваемого и ввариваемого типов Модели SWT52G, SWT52S, SWT71G, SWT71S

WIKA Типовой лист TW 90.11

## Применение

- Широкий диапазон применений в машиностроение, резервуарах, трубопроводах, в различных конструкциях и отопительной технике
- Допустим для использования с механическими термометрами Серий 52 и 71

## Специальные особенности

- Экономичная конструкция
- Быстрая и легкая подгонка к термометру и возможность замены термометра



Защитная гильза, вкручиваемого и ввариваемого типа

## Описание

### Материал защитной гильзы

Медный сплав, Ст35  
или нержавеющая сталь 1.4571

### Присоединение к процессу

Резьбовое G 1/2 B (Модель SWT52G и SWT71G)  
или вварное (Модель SWT52S и SWT71S)

### Присоединение термометра

Допустим для термометров с гладким штоком с гладких диаметром 18 мм; Установка при помощи зажимного болта M4

### Размер отверстия

Допустим для диаметра штока 8 мм (Серия термометров 52) или 13 мм (Серия термометров 71)

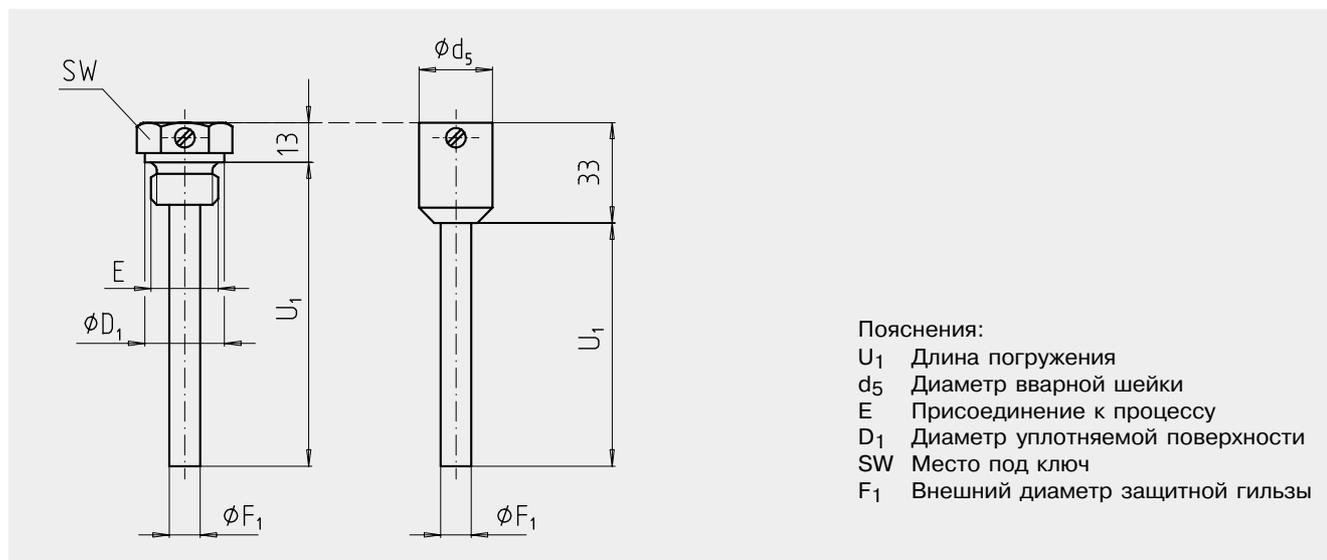
### Длина погружения U<sub>1</sub>

Допустима для различных стандартов длин штока I<sub>1</sub> соответствующих термометрам Серий 52 и 71

### Максимальное давление процесса (статическое)

Медный сплав: макс. 6 бар  
Ст35, нержавеющая сталь: макс. 25 бар

## Размеры в мм



### Пояснения:

- U<sub>1</sub> Длина погружения
- d<sub>5</sub> Диаметр сварной шейки
- E Присоединение к процессу
- D<sub>1</sub> Диаметр уплотняемой поверхности
- SW Место под ключ
- F<sub>1</sub> Внешний диаметр защитной гильзы

Термометр	Присоединение к процессу(матер-л)	Размеры в мм				
		U <sub>1</sub>	диа. d <sub>5</sub>	E	SW	диа. F <sub>1</sub>
Серия 52	Резьбовое (Медный сплав, Ст35 или нерж.сталь)	45	-	G 1/2 B	27	10
		63	-	G 1/2 B	27	10
		100	-	G 1/2 B	27	10
		160	-	G 1/2 B	27	10
		200	-	G 1/2 B	27	10
	Сварное (Ст35 или нерж.сталь)	43	24	-	-	10
		80	24	-	-	10
		140	24	-	-	10
		180	24	-	-	10
		Серия 71	Резьбовое (Медный сплав, Ст35 или нерж.сталь)	63	-	G 1/2 B
100	-			G 1/2 B	27	16
160	-			G 1/2 B	27	16
200	-			G 1/2 B	27	16
Сварное (Ст35 или нерж.сталь)	43			24	-	-
	80		24	-	-	16
	140		24	-	-	16
	180		24	-	-	16

## Допустимые длины штоков термометров Серий 52 и 71

Термометр	Присоединение	Длина штока I <sub>1</sub>
Серия 52	Резьбовое	I <sub>1</sub> = U <sub>1</sub>
	Сварное	I <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + 20 мм
Серия 71	Резьбовое	I <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> - 10 мм
	Сварное	I <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + 10 мм

## Форма заказа

Модель / Материал / Присоединение к процессу / Длина погружения U<sub>1</sub> / Дополнительные варианты

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.



**WIKА Alexander Wiegand GmbH & Co. KG**  
 Alexander-Wiegand-Strasse 30  
 63911 Klingenberg/Germany  
 Phone (+49) 93 72/132-0  
 Fax (+49) 93 72/132-406  
 E-Mail info@wika.de  
 www.wika.de